

## BAB I

### PENDAHULUAN

Sesuai dengan ketentuan mengenai pelaksanaan pendidikan tinggi di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil, setiap mahasiswa wajib mengikuti Praktek Kerja Lapangan (PKL) sebagai satu kesatuan studi yang harus dipenuhi oleh mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikannya. Praktek kerja lapangan merupakan sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuannya serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata.

Laporan kerja praktek (LKP) ini disusun berdasarkan PKL yang dilaksanakan di PT Kusumahadi Santosa. PT Kusumahadi Santosa sendiri merupakan Perusahaan Tekstil yang memproduksi kain jenis kapas dan rayon serta dilengkapi dengan adanya mesin – mesin yang memadai seperti mesin *perble range*, *mercerizer*, *remercer*, *stenter*, *cold – pad – batch*, *steamer*, *washing continous*, *jet dyeing*, *sanforizer*, *flat printing*, *rotary printing*, *cylinder dryer*, *rolling macine* , *midle inspecting dan folding*. Sistem pemasaran yang di terapkan adalah berdasarkan *Job Order*, dimana pada sistem ini produksi akan berjalan berdasarkan pesanan dari konsumen.

PT Kusumahadi Santosa yang berlokasi di Jalan Raya Solo-Tawangmangu Km 9,5 Jaten Kabupaten Karanganyar Karesidenan Surakarta dan dilaksanakan dari tanggal 9 Februari 2015 sampai dengan April 2015. Selama waktu tersebut kerja praktek dilakukan di Departemen Finishing dan Departemen *Printing-Dyeing*. Namun, kegiatan PKL dikonsentrasikan di Departemen *Printing-Dyeing*.

Pada pelaksanaan praktek kerja lapangan ini, dari pihak perusahaan tidak menyediakan program orientasi secara khusus tetapi penulis mendapatkan kesempatan untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum perusahaan dan kondisi di Departemen *Printing-Dyeing dan Finishing*. Namun, pada proses pengolahan limbah kami tidak dapat melihat langsung ke lapangan maupun penjelasan mengenai proses pengolahan limbah Maka data yang tersaji merupakan data yang diberikan oleh pihak pabrik.

Pada Laporan Praktik Kerja Lapangan ini berisi tiga bab. Pada Bab I menjelaskan tentang sebagian kecil keseluruhan isi dari Laporan PKL , mencakup pada Bab II dan Bab III.

organisasi, permodalan dan pemasaran, Proses produksi yang terdiri atas jenis dan jumlah produksi, perencanaan dan pengendalian Produksi, diagram alir proses, pemeliharaan mesin, pengendalian mutu, jumlah dan jenis mesin, serta tata letak mesin.

Pada Bab II ini pula di jelaskan mengenai Ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi lainnya seperti tenaga listrik, tenaga uap, pendingin, *boiler*, pengolahan air proses dan air limbah, laboratorium, dan pergudangan.

Pada Bab III berisi tinjauan khusus yang membahas mengenai pencegahan masalah mampat pada *screen rotary* dengan tujuan agar dapat menurunkan frekuensi terjadinya mampat pada proses pencapan dengan *screen rotary*. Penyebab masalah yang terjadi dianalisa untuk dibahas pada bagian pembahasan, hingga dapat diambil kesimpulan dan saran yang dapat diajukan kepada pihak perusahaan guna mengatasi masalah yang terjadi.

