

## BAB I

### PENDAHULUAN

Praktek kerja lapangan merupakan salah satu kegiatan yang diwajibkan kepada setiap mahasiswa Diploma IV Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil untuk menyelesaikan pendidikannya. Selain itu, Praktek Kerja Lapangan dapat menjadi sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuannya serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata. Selama menjalani masa praktek kerja lapangan, mahasiswa diharapkan mampu untuk mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan melalui pengamatan dan pemahaman terhadap kegiatan produksi dan sistem manajemen yang digunakan di tempat mahasiswa tersebut melakukan praktek kerja lapangan.

Sebagai bagian dari pertanggungjawaban dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) maka disusun sebuah karya tulis tugas akhir. Laporan Praktek Kerja Lapangan ini disusun berdasarkan Praktek Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Kusumahadi Santosa yang berlokasi di Jalan Raya Solo – Tawangmangu Km 9,5 Jaten, Kabupaten Karanganyar, Karesidenan Surakarta dari tanggal 9 Februari sampai dengan 18 April 2015. Selama waktu tersebut, penulis diberi kesempatan oleh PT Kusumahadi Santosa untuk melihat keadaan di Departemen *Printing – Dyeing* dan Departemen *Finishing*. Pada pelaksanaan praktek kerja lapangan ini, pihak perusahaan tidak menyediakan program orientasi secara khusus tetapi penulis mendapatkan izin untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum di perusahaan dan kondisi di Departemen *Printing – Dyeing* dan Departemen *Finishing*. Pencarian data selama praktek kerja lapangan diperoleh dengan cara wawancara dengan bagian yang bersangkutan, baik dengan kepala bagian maupun langsung ke operator, dan tinjauan langsung ke lapangan.

PT Kusumahadi Santosa merupakan perusahaan tekstil yang memproduksi kain jenis kapas dan rayon serta dilengkapi dengan adanya mesin – mesin yang memadai seperti mesin *perble range*, *mercerizer*, *remercer*, *stenter*, *cold – pad – batch*, *steamer*, *washing continuous*, *jet dyeing*, *sanforizer*, *flat printing*, *rotary printing*, *cylinder dryer*, *rolling machine*, *inspecting machine*, dan *folding*. Sistem

pemasaran yang diterapkan adalah berdasarkan *job order*, dimana pada sistem ini produksi akan berjalan berdasarkan pesanan dari konsumen.

Materi Laporan Praktek Kerja Lapangan ini akan dijelaskan pada Bab I. Pada Bab II akan dijelaskan mengenai keadaan pabrik PT Kusumahadi Santosa. Penjelasan ini dimulai dari sejarah dan perkembangan perusahaan, lokasi perusahaan dan tata letak PT Kusumahadi Santosa, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, proses produksi, mesin dan tata letak mesin, ketenagakerjaan, sistem pengolahan air proses dan limbah, dan sarana penunjang produksi lainnya seperti tenaga listrik, pendingin, boiler, tenaga uap, pengolahan air proses dan air limbah, laboratorium dan pergudangan.

Pada Bab III Laporan Praktek Kerja Lapangan ini berisi tentang tinjauan khusus yang akan membahas mengenai pemeliharaan mesin *washing continuous* di Departemen *Printing – Dyeing*. Alasan pengambilan permasalahan tersebut berdasarkan kenyataan yang sering terjadi di lapangan yaitu sering ditemukannya kerusakan pada bagian – bagian mesin *washing continuous*.

