

BAB I

PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan program yang wajib dilakukan oleh mahasiswa sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma Empat. Setiap mahasiswa melaksanakan PKL di sebuah perusahaan dengan tujuan menerapkan ilmu akademis yang telah didapatkan selama perkuliahan serta menguji kompetensi diri dengan terlibat secara langsung pada lingkungan kerja yang nyata. Laporan Kerja Praktek (LKP) ini disusun berdasarkan hasil Praktek Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan selama 46 hari kerja yang terhitung sejak tanggal 04 Februari 2015 hingga 10 April 2015 di Butik Errin Ugaru yang terletak di Jalan Pungkur no. 59 Bandung, Jawa Barat.

Laporan Kerja Praktek ini terdiri atas tiga bab, dimana bab I merupakan pendahuluan dari Laporan Kerja Praktek. Bab II merupakan isi Laporan Kerja Praktek yang mencakup keadaan perusahaan secara terperinci. Pembahasan tentang keadaan perusahaan dibagi dalam beberapa uraian sub-bab, antara lain sejarah perkembangan butik, struktur organisasi perusahaan, pemodal dan pemasaran. Pada bab II juga terdapat sub-bab yang menguraikan proses produksi yang dimulai dari pemilihan material hingga pengiriman, serta ketenagakerjaan yang mencakup tingkat pendidikan, waktu kerja, sistem pengupahan, fasilitas karyawan, dan sarana penunjang produksi.

Bab III berisi tentang tinjauan khusus yang merupakan hasil pengamatan selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan. Tinjauan khusus yang akan dibahas adalah "Pengarsipan Pola untuk Pengulangan Produk *Ready To Wear*". Pengarsipan pola perlu dilakukan secara sistematis baik pada industri manufaktur pakaian berskala besar maupun kecil. Pengarsipan pola yang baik berfungsi untuk memudahkan operator pola dalam menemukan pola produk jadi yang akan dibuat ulang. Rumah produksi butik Errin Ugaru belum melakukan penerapan sistem pengarsipan pola untuk setiap desain, melainkan hanya membuat beberapa potong pola yang digunakan untuk berbagai desain yang memiliki kemiripan bentuk. Munculnya dampak-dampak dari permasalahan tersebut akan dibahas untuk mendapatkan langkah-langkah penyelesaian dan pencegahan terulangnya masalah yang sama.