

DAFTAR ISI

Halaman

| | |
|--|------------|
| DAFTAR ISI | i |
| DAFTAR TABEL | iii |
| DAFTAR GAMBAR | iv |
| PENGARUH TINGGI TUMPUKAN PEMOTONGAN <i>INTERLINING</i> MENGUNAKAN MESIN POTONG <i>DIE-CUTTING</i> TERHADAP HASIL PEMOTONGAN | |
| INTISARI | v |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Latar Belakang Masalah | 1 |
| 1.2 Identifikasi Masalah | 2 |
| 1.3 Maksud dan Tujuan | 2 |
| 1.4 Kerangka Pemikiran | 2 |
| 1.5 Pembatasan Masalah | 3 |
| 1.6 Metodologi Penelitian | 3 |
| 1.7 Lokasi Penelitian | 4 |
| BAB II LANDASAN TEORI | 5 |
| 2.1 Pemotongan | 5 |
| 2.1.1 Persyaratan Pemotongan | 8 |
| 2.1.2 Alat Pemotongan | 9 |
| 2.1.2.1 Alat Pemotongan Cetak (<i>Die-Cutting</i>) | 9 |
| 2.1.2.2 Pisau <i>Mould</i> | 10 |
| 2.2 <i>Interlining</i> | 12 |
| 2.3 Poliester | 14 |
| 2.4 Resin Polietilena | 15 |

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

| | Halaman |
|---|-----------|
| BAB III PEMECAHAN MASALAH | 16 |
| 3.1 Penelitian..... | 16 |
| 3.1.1 Maksud dan Tujuan Penelitian..... | 16 |
| 3.1.2 Persiapan Contoh Uji..... | 16 |
| 3.1.3 Alat-alat yang Digunakan..... | 16 |
| 3.1.4 Pelaksanaan Percobaan..... | 16 |
| 3.2. Hasil Percobaan | 20 |
| BAB IV DISKUSI | 22 |
| BAB V PENUTUP | 24 |
| 5.1 Kesimpulan..... | 24 |
| 5.2 Saran..... | 24 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 25 |



DAFTAR TABEL

Halaman

| | | |
|-----------|---|----|
| Tabel 3.1 | Variasi Tinggi Tumpukan <i>Interlining</i> dengan Ketebalan <i>Interlining</i> 0,43 mm | 17 |
| Tabel 3.2 | Urutan Proses Percobaan Pemotong <i>Interlining</i> PK 704..... | 17 |
| Tabel 3.3 | Hasil Pengukuran Ketidaksesuaian Ukuran <i>Interlining</i> PK 704 sesuai Pola Asli..... | 20 |



DAFTAR GAMBAR

Halaman

| | |
|--|----|
| Gambar 1.1Diagram Alir Penelitian Pemotongan <i>Interlining</i> PK 704 Menggunakan <i>Die-Cutting</i> | 2 |
| Gambar2.1 Urutan Proses Produksi di Bagian Pemotongan | 5 |
| Gambar2.2 Mesin Pemotong Cetak <i>Die-Cutting</i> | 11 |
| Gambar2.3 Mata Pisau <i>Mould</i> | 12 |
| Gambar2.4 Pegangan/ <i>Handle</i> | 12 |
| Gambar4.1 Grafik Ketidaksesuaian Ukuran <i>Interlining</i> PK 704 | 22 |

