

BAB I

PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan syarat wajib untuk menyelesaikan pelaksanaan pendidikan di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil dan sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuan mengenai industri garmen. Bentuk pertanggungjawaban atas pelaksanaan praktek kerja lapangan tersebut mahasiswa diwajibkan menyusun karya tulis tugas akhir berupa laporan praktek kerja lapangan.

Praktek kerja lapangan dilaksanakan di PT Shafira Corporation yang berlokasi di jalan Rumah Sakit No. 139 Gedebage Bandung. Pelaksanaan praktek kerja lapangan sekurang-kurangnya harus dilakukan selama 60 hari kerja. Pelaksanaan praktek kerja lapangan terhitung mulai tanggal 4 November 2014 sampai dengan 2 Februari 2015.

Laporan praktek kerja lapangan ini terdiri dari tiga bab. Bab satu merupakan pendahuluan yang berisi uraian singkat mengenai materi laporan kerja praktek. Bab dua juga akan dijelaskan mengenai keadaan perusahaan dari awal berdiri sampai saat ini. Penjelasan mengenai struktur organisasi perusahaan beserta uraian tanggung jawab masing-masing bidang dan mengenai sistem permodalan perusahaan.

Sub-Bab selanjutnya membahas tentang ketenagakerjaan yang meliputi sistem penerimaan karyawan, jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan, pengembangan karyawan, serta fasilitas yang didapatkan oleh karyawan. Penjelasan selanjutnya adalah sarana penunjang proses produksi yang meliputi tenaga listrik, tenaga uap, tenaga angin dan pengolahan air. Sub-Bab yang terakhir membahas mengenai pengolahan limbah, laboratorium dan pergudangan.

Bab yang terakhir yaitu Bab tiga membahas tinjauan khusus. Tinjauan khusus tersebut membahas tentang analisa penyebab tidak tercapainya target pemeriksaan akhir pada Departemen *Quality Control*. Masalah tersebut diakibatkan oleh tidak adanya *SOP (standard operational procedure)* pada proses *quality control final dress*. Solusi yang dianggap baik dalam menyelesaikan masalah ini adalah dengan membuat *SOP QC final* agar mempermudah operator dalam melakukan pemeriksaan produk. Tinjauan khusus ini dipilih untuk mengetahui upaya penanggulangan agar target pemeriksaan akhir tercapai.