

BAB I

PENDAHULUAN

Sesuai ketentuan dalam pelaksanaan pendidikan di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil, untuk menyelesaikan pendidikannya mahasiswa wajib melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL). Praktek Kerja Lapangan dilakukan dengan tujuan agar mahasiswa dapat menambah pengetahuan, mengenal kegiatan-kegiatan nyata dalam ruang lingkup suatu perusahaan serta melihat secara langsung alur proses kegiatan dan proses pembuatan produk yang ada di suatu perusahaan.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai bentuk dari tanggung jawab Praktek Kerja Lapangan yang telah dilakukan selama 45 hari kerja terhitung sejak tanggal 9 Februari 2015 sampai dengan 4 April 2015 di butik Malik Moestaram yang berlokasi di Jalan Sindang Kasih No. 7A, Antapani Bandung, Jawa Barat. Laporan berisi tentang hasil pengamatan mahasiswa terhadap proses pembuatan produk maupun kegiatan lain yang berada dalam perusahaan selama 45 hari kerja.

Laporan Kerja Praktek ini terdiri dari tiga bab, yaitu bab I berisi pendahuluan yang menjelaskan tentang isi Laporan Kerja Praktek Lapangan. Bab II berisi tentang sejarah perkembangan perusahaan yang dimulai dari awal hingga saat ini, lokasi perusahaan, struktur organisasi, tugas masing-masing pegawai, pemasaran dan proses produksi.

Pada bab III membahas tentang tinjauan khusus yang merupakan hasil pengamatan selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan. Tinjauan Khusus yang akan dibahas adalah "**Peningkatan Kualitas Komponen pada Pola Busana Muslim Kain *Chiffon***". Fasilitas yang lengkap pada ruang pola dapat memberikan kenyamanan untuk operator melalui penataan secara ergonomis. Kurangnya fasilitas di butik Malik Moestaram seperti meja potong dan alat pemberat menyebabkan proses pemotongan dilakukan di atas lantai yang menimbulkan ketidaksesuaian ukuran komponen busana muslim kain *chiffon* dengan pola. Ketidaksesuaian komponen busana muslim kain *chiffon* dengan pola mengakibatkan proses penjahitan membutuhkan waktu yang lama untuk melakukan perbaikan. Proses pemotongan diharapkan dilakukan di atas meja potong agar ukuran yang dihasilkan sesuai dengan rencana. Munculnya dampak dari permasalahan tersebut akan dibahas untuk mendapatkan langkah-langkah penyelesaian dan pencegahan terulangnya masalah yang sama.