

BAB I

PENDAHULUAN

Laporan Praktek Kerja Lapangan ini merupakan bentuk pertanggungjawaban dari Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di PT Heksatex Indah pada tanggal 9 Februari sampai dengan 22 Mei 2015. Pada pelaksanaan praktek kerja lapangan ini, pihak perusahaan tidak menyediakan program orientasi secara khusus tetapi mendapatkan izin untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum perusahaan dan kondisi di Departemen Tricot.

Laporan Praktek Kerja Lapangan ini terdiri dari III bab, Bab I berisi pendahuluan dari Laporan Praktek Kerja Lapangan. Penjelasan mengenai keadaan pabrik PT Heksatex Indah dijelaskan pada Bab II. Penjelasan ini mulai dari sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, proses produksi yang meliputi jenis dan jumlah produksi, diagram alir proses, pengendalian mutu, mesin dan tata letaknya. Pada bagian ini juga dijelaskan mengenai ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi lainnya seperti tenaga listrik, tenaga pendingin, tenaga uap, pengolahan air proses, pengolahan air limbah, bengkel, kompresor, laboratorium dan pergudangan.

Bab III Tinjauan Khusus dipaparkan mengenai keadaan di Departemen Tricot khususnya pada kegiatan pemeliharaan mesin atau *maintenance* mesin tricot. Alasan yang mendorong untuk membahas tentang kegiatan pemeliharaan mesin adalah tidak dilaksanakannya jadwal pemeliharaan mesin yang menyebabkan cacat pada kain produksi dan kerusakan pada elemen perjajutan di mesin tricot.