

## BAB I

### PENDAHULUAN

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini menjelaskan keadaan pabrik PT Malakasari *Textile Mills*. Laporan ini disusun berdasarkan praktik kerja lapangan yang diwajibkan untuk mahasiswa tingkat akhir sebagai salah satu syarat kelulusan Program Studi Diploma Empat Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil Bandung. Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan sarana untuk mengembangkan dan menerapkan pengetahuan yang diperoleh selama kuliah. Data yang diperoleh selama masa praktik kerja lapangan, difokuskan dibagian pertenunan yaitu, dari tanggal 23 oktober 2014 sampai 3 Februari 2015.

PT Malakasari *Textile Mills* merupakan perusahaan tekstil yang bergerak di bidang pertenunan dan pemintalan. Pada laporan ini tidak akan dibahas secara rinci setiap bagiannya, namun dititikberatkan pada bagian pertenunan. Bagian lain hanya dijelaskan secara singkat karena data diperoleh dari keterangan kepala bagian yang bersangkutan dengan tinjauan singkat ke lapangan.

Laporan ini terdiri dari tiga bab. Pada bab pertama berisikan pendahuluan, bab kedua berisikan uraian tentang keadaan pabrik, mulai dari sejarah perusahaan, perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, proses produksi, mesin, tata letak mesin, ketenagakerjaan, dan sarana penunjang produksi. Pada bab ketiga berisi tentang tinjauan khusus mengenai salah satu masalah yang ada di pabrik lengkap dengan pembahasan, kesimpulan dan saran.

Pada bagian tinjauan khusus, masalah yang dibahas mengenai pengaruh perbedaan variasi skala terhadap jumlah putus lusi. Pengamatan dilakukan pada mesin tenun *air jet*, dengan kode kain MV31111. Jumlah putus benang yang terjadi dan pemakaian skala tidak sesuai dengan standar perusahaan sehingga dibuat variasi *easing* skala. Pada standar perusahaan jumlah putus benang lusi perjam dengan skala 0 adalah 1, tapi pada kenyataan skala yang dipakai dua dengan jumlah putus lusi lebih dari satu, ini membuktikan bahwa variasi *eaasing* skala berpengaruh terhadap jumlah putus lusi.