

## BAB I

### PENDAHULUAN

Sesuai dengan ketentuan mengenai pelaksanaan pendidikan tinggi di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil, setiap mahasiswa wajib mengikuti Praktek Kerja Lapangan (PKL) sebagai satu kesatuan studi yang harus dipenuhi oleh mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikannya. Praktek kerja lapangan merupakan sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuannya serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata.

Sebagai bagian dari pertanggungjawaban dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) maka disusun sebuah karya tulis tugas akhir. Dalam pelaksanaan praktek kerja lapangan yang dilaksanakan dari tanggal 3 Februari sampai dengan 12 April 2014, penulis diberi kesempatan oleh PT.Kusumahadi Santosa untuk melihat keadaan di Departemen *Dyeing – Printing dan Finishing* meskipun dengan waktu yang terbatas. Pada pelaksanaan praktek kerja lapangan ini, dari pihak perusahaan tidak menyediakan program orientasi secara khusus tetapi penulis mendapatkan izin untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum perusahaan dan kondisi di departemen *Dyeing – Printing dan Finishing*.

PT. Kusumahadi Santosa merupakan Perusahaan Tekstil yang memproduksi kain jenis Kapas dan Rayon serta dilengkapi dengan adanya mesin – mesin yang memadai seperti mesin *Perble range, mercerizer, remercer, stenter, cold – pad – batch, steamer, washing continous, jet dyeing, sanforizer, flat printing, rotary printing, cylinder dryer, rolling macine, midle inspecting, dan folding*. Sistem pemasaran yang di terapkan adalah berdasarkan Job Order, dimana pada sistem ini produksi akan berjalan berdasarkan pesanan dari konsumen.

Pada Laporan Praktik Kerja Lapangan ini berisi tiga bab. Pada Bab I menjelaskan tentang Sebagian kecil keseluruhan isi dari Laporan PKL, mencakup pada Bab II dan Bab III.

Pada Bab II berisi tentang sejarah pabrik dan perkembangan perusahaan, Struktur Organisasi, Permodalan dan Pemasaran, Proses produksi yang terdiri atas jenis dan jumlah produksi, Perencanaan dan Pengendalian Produksi,

diagram alir proses, Pemeliharaan mesin, Pengendalian mutu, jumlah dan jenis mesin, serta tata letak mesin.

Pada Bab II ini pula di jelaskan mengenai Ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi lainnya seperti Tenaga listrik, Tenaga uap, Pendingin, Boiler, Pengolahan air proses dan air limbah, Laboratorium, dan Pergudangan.

Pada Bab III berisi Tentang tinjauan khusus yang membahas mengenai observasi faktor bahaya dan upaya pengendalian Keselamatan dan Kesehatan Kerja bagian *Finishing* PT. Kusumahadi Santosa. Bahasan ini ditinjau secara khusus karena kesehatan seorang pegawai merupakan suatu aset bagi perusahaan dalam meningkatkan suatu produksi.

