

BAB I

PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah suatu kegiatan yang harus dilaksanakan oleh mahasiswa tingkat akhir sebagai syarat untuk memenuhi kelulusan Program Diploma IV Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil. PKL juga bertujuan untuk memberi pengetahuan dan pengalaman mengenai dunia kerja yang bergerak dibidang industrial terutama industri tekstil. PKL ini dilaksanakan di PT Nisshinbo Indonesia, yang berlokasi di Jalan Raya Nanjung No. 66 Kelurahan Utama, Cimahi Selatan, 40216, yang dilaksanakan selama 3 bulan, terhitung mulai tanggal 9 Februari sampai dengan 23 Mei 2015.

PT Nisshinbo terdiri atas dua unit produksi yaitu pertenunan dan pencelupan – penyempurnaan dan pelaksanaan PKL dibatasi pada Departemen Pencelupan - Penyempurnaan. Selama PKL di PT Nisshinbo, pencarian data dan pengumpulan data diperoleh dengan cara pengamatan langsung ataupun diskusi dengan pihak pabrik yang bersangkutan.

Laporan Praktek Kerja Lapangan ini terdiri dari 3 bab, pada bab I berisi tentang maksud dan tujuan dari Praktek Kerja Lapangan. Pada bab I juga diuraikan tentang lokasi dan waktu pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan serta uraian singkat tentang bab II dan bab III. Pada BAB II berisi tentang keadaan PT Nisshinbo secara umum, mulai dari sejarah perusahaan, perkembangan perusahaan, permodalan perusahaan, pemasaran perusahaan, sturktur organisasi perusahaan, proses produksi perusahaan, *layout*, ketenagakerjaan, dan sarana prasarana yang menunjang di PT Nisshinbo. Laporan kerja praktek juga membahas tinjauan khusus mengenai salah satu masalah yang berisikan pengamatan pada departemen pencelupan-penyempurnaan PT Nisshinbo.

Pengamatan dilakukan pada beberapa Departemen, seperti Departemen Pencelupan – Penyempurnaan serta Departemen Personalia dan Umum. Akan tetapi pengamatan lebih lanjut dilaksanakan di Departemen Pencelupan – Penyempurnaan PT. Nisshinbo Indonesia. Berikut beberapa bagian dan seksinya, yaitu :

- Bagian Produksi yang meliputi : Seksi Persiapan Penyempurnaan (*Pre – Treatment*), Seksi Pencelupan (*Dyeing*), dan Seksi Pemeriksaan – Pengepakan (*Inspecting-Packing*)

- Bagian Pengendalian Mutu Produksi yang meliputi : Seksi *Optical Whitening Test* (OWT), Seksi *Computer Colour Match* (CCM), Seksi *Quality Control* (QC) dan Seksi *Production Control*.
- Bagian *Maintenance-Utility* yang meliputi : Seksi *Maintenance* dan Seksi *Utility*.

Pada bab III atau bagian akhir dari laporan kerja praktek membahas tentang tinjauan khusus mengenai masalah yang terjadi di PT Nisshinbo di departemen pencelupan-penyempurnaan. Saat melakukan pengamatan ke beberapa mesin banyak terjadi cacat pencelupan pada kain hasil produksinya. Oleh karena itu dalam Tinjauan Khusus akan dibahas mengenai Cacat Kain *Nakamimi* yaitu cacat perbedaan warna pencelupan pada bagian kanan, kiri, dan tengah kain di PT Nisshinbo Indonesia.

