

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi

## LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

<b>RINGKASAN</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II KEADAAN PABRIK</b> .....	2
2.1      Perkembangan Perusahaan .....	2
2.1.1    Sejarah Perusahaan .....	2
2.1.2    Lokasi Perusahaan .....	3
2.1.3    Luas Tanah dan Bangunan .....	4
2.2      Struktur Organisasi .....	5
2.2.1    Bentuk Struktur Organisasi .....	5
2.2.2    Uraian Tugas .....	6
2.3      Permodalan .....	9
2.4      Pemasaran .....	9
2.5      Produksi .....	10
2.5.1    Perencanaan Produksi .....	10
2.5.2    Jenis dan Jumlah Produksi .....	11
2.5.3    Mesin dan Tata Letak .....	13
2.5.4    Pemeliharaan dan Perbaikan mesin .....	16
2.5.5    Proses Produksi .....	16
2.5.5.1    Persiapan Kain Mentah .....	18
2.5.5.2    Proses Persiapan Penyempurnaan .....	20
2.5.5.2.1    Proses Bakar Bulu .....	20
2.5.5.2.2    Proses Simultan Pemasakan-Penghilangan Kanji .....	22
2.5.5.2.3    Proses Pengelantangan .....	24
2.5.5.2.4    Proses Merserisasi .....	25
2.5.5.2.5    Proses Pemanapan Panas .....	28
2.5.5.2.6    Proses Pengurangan Berat .....	29
2.5.5.3    Proses Pencelupan .....	30

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

2.5.5.3.1	<i>Padding</i> dan Pengeringan .....	35
2.5.4.3.2	Termosol .....	36
2.5.4.3.3	Pengukusan .....	37
2.5.4.4	Proses Penyempurnaan .....	39
2.5.4.4.1	Penyempurnaan Kimia .....	39
2.5.4.4.2	Penyempurnaan Mekanik .....	41
2.5.4.4.2.1	Proses Sanforisasi .....	41
2.5.4.4.2.2	Proses Kalander .....	42
2.5.5.5	Inspeksi Kain .....	43
2.5.5.6	Penggulungan dan Pembungkusan .....	45
2.5.5.7	Pengendalian Mutu .....	46
2.6	Ketenagakerjaan .....	47
2.6.1	Jumlah dan Distribusi Tenaga Kerja .....	48
2.6.2	Waktu Kerja Karyawan .....	48
2.6.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	49
2.6.4	Sistem Pengupahan .....	50
2.6.5	Fasilitas Karyawan .....	51
2.7	Sarana Penunjang Produksi .....	52
2.7.1	Tenaga Listrik .....	52
2.7.2	Tenaga Uap .....	53
2.7.3	Tenaga Angin .....	53
2.7.4	Pengolahan Air Proses .....	55
2.7.5	Pengolahan Limbah .....	56
2.7.5.1	Limbah Cair .....	56
2.7.5.2	Limbah Padat .....	59
2.7.5.3	Limbah Gas .....	59
2.7.6	Laboratorium .....	59
2.7.6.1	Laboratorium Pencelupan .....	59
2.7.6.2	Laboratorium <i>Whiteness</i> .....	60
2.7.6.3	Laboratorium Evaluasi Fisika dan Kimia .....	60
2.7.7	Pergudangan .....	61
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS</b>	.....	<b>63</b>
3.1	Latar Belakang .....	63
3.2	Rumusan Permasalahan .....	64
3.3	Data Pengamatan.....	65

3.4	Pembahasan .....	65
3.4.1	Mendefinisikan Masalah( <i>Define</i> ) .....	65
3.4.2	Pengukuran ( <i>Measure</i> ) .....	67
3.4.3	Analisa ( <i>Analyze</i> ) .....	73
3.4.4	Memperbaiki ( <i>Improve</i> ) .....	75
3.5	Kesimpulan dan Saran.....	79
3.5.1	Kesimpulan.....	79
3.6.2	Saran.....	80
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>81</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>		<b>82</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Data Kepemilikan Saham PT Centex Tbk .....9
Tabel 2.2	Daftar Mesin di Departemen Pencelupan .....14
Tabel 2.3	Contoh Resep Pencelupan Zat Warna Dispersi-Reaktif 1B2S .....33
Tabel 2.4	Contoh Resep Pencelupan Zat Warna Dispersi-Reaktif 2B2S .....34
Tabel 2.5	Standar Penilaian Cacat <i>Ten Point System</i> .....44
Tabel 2.6	Standar Penilaian Cacat <i>Four Point System</i> .....44
Tabel 2.7	Distribusi Tingkat Pendidikan Karyawan .....48
Tabel 2.8	Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> .....49
Tabel 2.9	Waktu Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> .....49
Tabel 2.10	Kebutuhan Listrik Setiap Departemen .....53
Tabel 2.11	Kebutuhan Uap Setiap Departemen.....53
Tabel 2.12	Kebutuhan Angin Setiap Departemen .....55
Tabel 2.13	Hasil Pemeriksaan Limbah Cair PT Centex Tbk.....58
Tabel 2.14	Jenis Pengujian Kain PT Centex Tbk .....61
Tabel 3.1	Data Produksi dan Cacat PT Centex Tbk .....63
Tabel 3.2	Tabel Jenis Cacat PT Centex Tbk .....64
Tabel 3.3	Tabel Karakteristik Kualitas .....66
Tabel 3.4	Jenis Pemborosan Waktu PT Centex Tbk .....67
Tabel 3.5	Perhitungan Jumlah Cacat .....68
Tabel 3.6	Nilai Kapabilitas Pada Bulan Februari 2014 .....70
Tabel 3.7	Nilai Kapabilitas Pada Bulan Maret 2014 .....70
Tabel 3.8	Nilai Kapabilitas Pada Bulan 2014 .....70
Tabel 3.9	Analisis Penyebab Cacat Berdasarkan 5Why .....73
Tabel 3.10	Target Kinerja Kapabilitas Sigma .....77

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Lokasi Pabrik PT Centex Tbk .....	3
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan Pabrik PT Centex Tbk .....	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Centex Tbk .....	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Departemen Pencelupan .....	8
Gambar 2.5 Diagram Blok Perencanaan Produksi .....	12
Gambar 2.6 Tata Letak Mesin Departemen Pencelupan .....	15
Gambar 2.7 Diagram Alir Proses Produksi .....	17
Gambar 2.8 Skema Jalannya Kain pada Mesin Bakar Bulu ( <i>keyaki</i> ) .....	21
Gambar 2.9 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Perble</i> .....	23
Gambar 2.10 Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi ( <i>silket</i> ) .....	26
Gambar 2.11 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Heat Set</i> .....	28
Gambar 2.12 Mesin <i>Jet Dyeing</i> Hisaka .....	29
Gambar 2.13 Skema Pencelupan Satu Bak Dua Tahap Dispersi-Reaktif .....	31
Gambar 2.14 Skema Pencelupan Dua Bak Dua Tahap Dispersi-Reaktif .....	32
Gambar 2.15 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Roll Dryer</i> .....	36
Gambar 2.16 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Baker</i> .....	37
Gambar 2.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Steamer</i> .....	38
Gambar 2.18 Skema Jalannya Kain pada Mesin Resin .....	40
Gambar 2.19 Skema Jalannya Kain pada Mesin Sanforize .....	42
Gambar 2.20 Skema Jalannya Kain pada Mesin Calander .....	43
Gambar 2.21 Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi .....	45
Gambar 2.22 Skema Pengendalian Mutu .....	47
Gambar 2.23 Diagram Alir Produksi Listrik .....	53
Gambar 2.24 Skema Suplai Produksi Tenaga Angin .....	54
Gambar 2.25 Skema Pengolahan Air Proses .....	56
Gambar 2.26 Skema Pengolahan Limbah Cair .....	58
Gambar 3.1 Diagram SIPOC .....	65
Gambar 3.2 Diagram Pareto .....	68
Gambar 3.3 Diagram Nilai DPMO .....	71
Gambar 3.4 Diagram Nilai Sigma .....	71