

BAB I

PENDAHULUAN

Laporan Praktek Kerja Lapangan ini menyajikan hasil Praktek Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Centex Tbk yang beralamatkan di Jalan Raya Bogor Km 27, Ciracas, Jakarta Timur. Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan mulai tanggal 24 Pebruari 2014 sampai dengan 30 April 2014. PT Centex Tbk memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk mempelajari segala hal yang dilakukan di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan PT Centex Tbk dengan batasan-batasan yang telah disepakati sebelumnya, terutama menyangkut faktor keamanan (*safety first*) yang diterapkan di lingkungan pabrik. Pembelajaran tersebut dilakukan melalui pengamatan dan beberapa latihan kerja lapangan.

Dalam Laporan Praktek Kerja Lapangan dibahas mengenai kondisi pabrik secara umum, meliputi perkembangan perusahaan, struktur organisasi dan uraian tugasnya, permodalan, pemasaran, proses produksi terutama di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan, ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi (seperti tenaga listrik, tenaga uap, tenaga angin, instalasi pengolahan air limbah dan air proses, gudang serta laboratorium). Dikarenakan keterbatasan waktu Praktek Kerja Lapangan maka Laporan Praktek Kerja Lapangan ini hanya membahas secara terperinci pada bagian Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Centex Tbk.

Selain membahas uraian tentang keadaan pabrik secara umum, pada bagian tinjauan khusus dipaparkan tentang upaya penanggulangan cacat lipatan (*shiwa*) pada kain hasil produksi di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan PT Centex Tbk. Terjadinya lipatan (*shiwa*) pada kain hasil produksi kearah panjang kain menurut data bulan Maret 2014 menjadi cacat terbanyak yang menyebabkan pihak produksi harus melakukan perbaikan dengan penggantian kain cacat tersebut dengan kain baru untuk diproduksi ulang (kain *houju*) hingga mencapai 43% dari total cacat. Oleh karena itu, perlu pengamatan , kemudian dianalisa untuk mengetahui penyebab terjadinya cacat lipatan (*shiwa*) yang dilihat dari aspek yang paling dominan menjadi penyebab terjadinya cacat yaitu aspek mesin, metoda dan manusia, serta upaya perbaikannya.