

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

Sesuai dengan ketentuan mengenai pelaksanaan pendidikan tinggi teknologi, setiap mahasiswa wajib melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL), sebagai satu kesatuan studi yang wajib dilaksanakan oleh mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikannya. Praktek kerja lapangan merupakan sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah pengetahuan serta mempersiapkan diri untuk memasuki dunia kerja nyata.

PT Trigoldenstar Wisesa memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk mengembangkan ilmunya dengan belajar melalui pengamatan langsung pada industri yang berlokasi di Jl. Rumambe, Desa Anggadita, Kecamatan Klari, Kabupaten Karawang 41371 Jawa Barat. Dalam pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan diberi kesempatan untuk mengamati semua proses produksi selama 60 hari kerja dari tanggal 3 Februari sampai dengan tanggal 9 Mei 2014. Kegiatan dilakukan dari hari Senin sampai Jumat mulai pukul 08.00–15.00 WIB, sedangkan libur pada hari Sabtu, Minggu, dan hari besar. Waktu istirahat diberikan selama satu jam, yaitu dari pukul 12.00-13.00 WIB.

Laporan ini terdiri dari tiga bab pertama berisikan pendahuluan, sedangkan uraian tentang keadaan perusahaan terdapat pada bab dua dan bab tiga berisi tentang tinjauan khusus mengenai salah satu masalah yang ada di pabrik lengkap dengan pembahasan, kesimpulan dan saran.

Pada bab dua memuat tentang keadaan umum PT Trigoldenstar Wisesa mulai dari sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, proses produksi, mesin dan tata letak mesin, ketenagakerjaan, sarana penunjang produksi, pengelolaan limbah, laboratorium dan pergudangan.

Pada bab tiga laporan tinjauan khusus membahas tentang Pengamatan Penerapan Standar Operasional Prosedur (SOP) *Embroidery* di PT Trigoldenstar Wisesa. Standar Operasional Prosedur memiliki fungsi sebagai pedoman bagi operator, operator lebih memiliki kepercayaan diri dalam bekerja dan tahu apa yang harus dicapai dalam setiap pekerjaan, serta dapat pula digunakan sebagai salah satu alat *training* dan untuk mengukur kinerja operator.