

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

Sesuai dengan ketentuan mengenai pelaksanaan pendidikan teknologi, setiap mahasiswa wajib melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) sebagai satu kesatuan studi yang wajib dilaksanakan oleh mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikannya. Praktek Kerja Lapangan merupakan sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah pengetahuan serta mempersiapkan diri untuk memasuki dunia kerja. Sebagai bentuk dari pertanggungjawaban Praktek Kerja Lapangan, maka dibuat sebuah karya tulis sebagai tugas akhir. Praktek Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Trigoldenstar Wisesa, perusahaan memberikan kesempatan untuk mengamati semua proses produksi selama 60 hari kerja terhitung dari tanggal 1 Juli 2013 sampai dengan tanggal 27 September 2013.

PT Trigoldenstar Wisesa memberikan kesempatan untuk menambah ilmu dan pengetahuan dengan mengamati secara langsung di perusahaan yang berlokasi di Jalan Rumambe Anggadita, Klari, Karawang. Laporan Praktek Kerja Lapangan ini berisi tentang keadaan PT Trigoldenstar Wisesa, mulai dari sejarah perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan, pemasaran, ketenagakerjaan, proses produksi, tata letak ruang dan mesin, sarana penunjang produksi, pengelolaan limbah, laboratorium, dan pergudangan.

Laporan Praktek Kerja lapangan ini terdiri dari 3 Bab, dimana Bab I berisi pendahuluan yaitu uraian singkat tentang materi laporan praktek kerja lapangan, sedangkan uraian tentang keadaan perusahaan secara detail akan dibahas pada Bab II. Di dalam Bab II juga akan dijelaskan pada Sub-Bab mengenai perkembangan perusahaan dari awal berdiri sampai saat ini. Penjelasan mengenai struktur organisasi perusahaan maupun struktur departemen beserta uraian tanggung jawab masing-masing bidang. Penjelasan selanjutnya mengenai sistem permodalan perusahaan yang seluruhnya merupakan modal asing, serta pemasaran produk dari perusahaan yang berorientasi pada ekspor dengan negara tujuan seperti Kanada, Belgia, China, Jepang, Korea Selatan, Meksiko, dan Argentina.

Sub-Bab selanjutnya membahas tentang ketenagakerjaan yang meliputi sistem penerimaan karyawan, jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan, pengembangan karyawan, serta fasilitas yang didapatkan oleh karyawan. Penjelasan terakhir pada Bab II adalah sarana penunjang proses produksi yang

meliputi tenaga listrik, tenaga uap, tenaga angin, pengolahan air, dan penanganan limbah. Selain itu dibahas juga mengenai Laboratorium, *Information Technology* (IT) dan pergudangan.

Sebagai bagian akhir dari Laporan Praktek Kerja Lapangan ini, di dalam Bab III pada tinjauan khusus membahas pengamatan mengenai pengaruh kecepatan potong mesin potong otomatis merek *Gerber* tipe *XLc7000* terhadap hasil pemotongan kain *polyester mesh 120 gsm* di Departemen *Cutting* PT Trigoldenstar Wisesa.

