

BAB I PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan (PKL) adalah suatu kegiatan yang wajib dilakukan oleh mahasiswa Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil (STTT) sebagai syarat yang harus dipenuhi untuk menyelesaikan tugas akhir dan meraih gelar Sarjana Sains Terapan (S.ST). Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini membuat mahasiswa dapat mengetahui dan belajar bagaimana kondisi kerja yang sesungguhnya terutama di bidang garmen sesuai dengan bidang studi yang diambil, mengetahui berbagai aspek yang dihadapi di dunia kerja, serta belajar mengatasi masalah yang ada di industri.

Praktek kerja lapangan dilakukan di PT Trisco TAM, yang berlokasi di Jl. Raya Kopo-Soreang Km. 11,5 Katapang, Kabupaten Bandung. Dalam PKL ini diberi kesempatan untuk mengamati semua proses produksi secara langsung pada Departemen *Industrial Engineering* (IE) dari tanggal 24 Februari 2014 sampai dengan tanggal 23 Mei 2014.

Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini terdiri dari 3 bab. Bab I berisi tentang garis besar mengenai isi keseluruhan laporan praktek kerja lapangan. Pada bab II terdapat sub-bab perkembangan perusahaan dari awal berdiri sampai kondisi saat ini. Struktur organisasi perusahaan maupun struktur departemen beserta uraiannya akan menunjukkan garis perintah kerja dari atas sampai bawah dengan tanggungjawabnya masing-masing. Penjelasan selanjutnya adalah tentang sistem permodalan dan pemasaran PT Trisco TAM. Pemasaran produk dari perusahaan ini berorientasi pada ekspor yang langsung dikirimkan ke *buyer*. Sub-bagian selanjutnya adalah tentang ketenagakerjaan yang meliputi jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan, sistem penerimaan karyawan, pengembangan karyawan, serta fasilitas karyawan. Pemaparan terakhir pada bab II adalah tentang sarana penunjang proses produksi. Sarana penunjang proses produksi ini meliputi tenaga listrik, tenaga uap, tenaga angin, pengolahan air dan pengelolaan limbah. Selain itu dibahas juga mengenai laboratorium, *Information Technology* (IT) dan pergudangan.

Sebagai bagian akhir dari laporan kerja praktek ini, pada bab III secara khusus diambil suatu tinjauan mengenai produktivitas kinerja operator. Proses yang diamati adalah proses *sewing side body to front panel jacket* di lini *sub assembly jacket* lini 1 dan lini 2. Pada tinjauan khusus ini dianalisa dan dipelajari gerakan-gerakan

operator di lini 1 dan menerapkannya di lini 2 yang bertujuan untuk meningkatkan produktivitas pada operator di lini 2 (dua).

