

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

Praktek kerja lapangan merupakan bagian dari fase akhir proses pembelajaran yang dilakukan mahasiswa untuk mengenal secara langsung industri tekstil. Pada proses praktek kerja lapangan mahasiswa dituntut untuk mengenal alur kerja di perusahaan seperti pada bagian perencanaan (*planning*), penyimpanan (*storage*), produksi (*production*), penjamin mutu (*quality control*), dan pengiriman (*delivery*). Mahasiswa dituntut untuk membuat laporan praktek kerja lapangan sebagai bentuk pertanggung jawaban dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL). Karya tulis tugas akhir merupakan salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma IV di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil.

Pelaksanaan praktek kerja lapangan dilakukan di PT. Sri Rejeki Isman Tbk. (PT. Sritex) terletak di jalan KH. Samanhudi 88 Jetis, Kabupaten Sukoharjo, Provinsi Jawa Tengah mulai dari tanggal 24 Februari - 24 April 2014. Praktek Kerja Lapangan dilakukan di Departemen Garmen V PT. Sritex. Total hari kerja selama praktek kerja lapangan 52 hari, jam masuk kerja di PT. Sritex pukul 06.30 - 15.00.

Pada laporan kerja praktek ini terdiri dari 3 bab, yaitu Bab I pendahuluan berisi pemaparan singkat penjelasan Praktek Kerja Lapangan, lokasi pelaksanaan dan waktu pelaksanaan praktek. Bab II berisi tentang kondisi keadaan pabrik dan Bab III berisi tentang tinjauan khusus yang di angkat dalam laporan ini. Bab II meliputi beberapa sub bab seperti sejarah dan perkembangan perusahaan, lokasi perusahaan, struktur organisasi perusahaan, bentuk struktur organisasi perusahaan, permodalan perusahaan, pemasaran, alur produksi, pengendalian mutu, ketenagakerjaan, distribusi tenaga kerja, sistem pembinaan dan pengembangan karyawan, sistem pengupahan dan fasilitas karyawan, sarana penunjang produksi seperti tenaga listrik, pendingin, dan pengolahan proses air limbah.

Bab III Tinjauan khusus, bab ini berisi tinjauan khusus yang berfokus pada salah satu masalah di pabrik. Tinjauan Khusus terdiri dari latar belakang dan rumusan permasalahan, data pengamatan, pembahasan, kesimpulan dan saran tinjauan khusus sesuai masalah yang dipilih. Pembahasan tinjauan khusus ini berfokus kepada keselamatan kerja yang terjadi di departemen *sewing*. Masalah yang terjadi adalah tidak terpasangnya pengaman jari pada mesin jahit jarum satu.