

## BAB I

### PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah kegiatan akademik bagi setiap mahasiswa Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil sebagai bagian dari kurikulum program Diploma Empat. Sesuai dengan ketentuan mengenai pelaksanaan pendidikan tinggi teknologi, setiap mahasiswa wajib mengikuti praktik kerja lapangan sebagai suatu syarat yang harus dipenuhi oleh mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikannya. Praktik kerja lapangan merupakan sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah ilmu pengetahuan, teknologi tekstil dan garmen serta manajemen yang bertujuan untuk mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja yang sesungguhnya.

PT Dekatama Centra memberikan kesempatan kepada mahasiswa melakukan pengamatan dan praktik langsung di Pabrik 1, Pabrik 2 dan Pabrik 3. Pabrik 1 berlokasi di Jalan Mekar Mulya No. 33 Panghegar Bandung, Pabrik 2 dan Pabrik 3 berada di Jalan Gempol Cipadung Wetan Bandung. Praktik kerja lapangan di PT Dekatama Centra, dilakukan mulai dari tanggal 10 Februari 2014 sampai dengan tanggal 21 April 2014 dengan jam kerja per hari mengikuti jam kerja karyawan *day shift* (jam kerja kantor biasa). Sebagai bagian dari pertanggungjawaban dari pelaksanaan praktik kerja lapangan, maka disusun sebuah karya tulis tugas akhir berupa laporan praktik kerja lapangan.

Laporan ini terdiri dari tiga Bab, dimana Bab I berisikan pendahuluan yaitu uraian singkat tentang laporan praktik kerja lapangan. Bab II membahas tentang keadaan PT Dekatama Centra mulai dari sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan, pemasaran, proses produksi, mesin dan tata letak ruang produksi, sampai ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi. Bab III berisi tinjauan khusus mengenai salah satu masalah yang ada di pabrik dilengkapi dengan pembahasan, kesimpulan dan upaya penanggulangan sebagai alternatif masalah yang diamati.

Sebagai tinjauan khusus dalam laporan ini, dilakukan suatu pengamatan terhadap sistem pengiriman komponen bundel di Bagian Cutting. Permasalahannya yaitu sering hilangnya komponen bundel yang dikirim dari Bagian Cutting ke Bagian Produksi Sewing. Apabila hal tersebut tidak ditangani maka akan mengakibatkan terhambatnya proses produksi dan kerugian bagi perusahaan untuk itu perlu dicari

penyebab terjadinya masalah tersebut serta solusinya. Oleh sebab itu, dilakukan peninjauan sistem pengiriman komponen bundel dengan menganalisa dan mencari alternatif sistem pengiriman yang paling tepat untuk digunakan di Bagian Cutting, PT Dekatama Centra.

