

BAB I

PENDAHULUAN

Sesuai dengan kurikulum Program Diploma IV Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil, Praktek kerja lapangan (PKL) diwajibkan untuk diikuti setiap mahasiswa yang telah mengikuti perkuliahan pada semua semester dan dinyatakan lulus ujian untuk sejumlah beban kredit tertentu sesuai dengan ketentuan yang berlaku mengenai pelaksanaan pendidikan di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil.

Praktek kerja lapangan (PKL) bertujuan sebagai sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah pengetahuannya serta mempersiapkan mahasiswa dalam menghadapi kehidupan di dunia kerja secara nyata sebagai ahli dibidang tekstil. Praktek Kerja Lapangan juga menjadi salah satu syarat untuk dapat menyelesaikan pendidikannya di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil yang harus dipenuhi oleh mahasiswa.

Laporan praktek kerja lapangan ini merupakan pelaporan kerja lapangan yang dilaksanakan di PT Binausaha Cipta Prima (Unit Pemintalan *Ring Spinning*, Rancaekek) yang berlokasi di Jalan Raya Rancaekek KM 24, Kabupaten Sumedang, Provinsi Jawa Barat. Praktek kerja lapangan ini dilaksanakan selama 3 bulan dimulai dari tanggal 3 Februari 2014 sampai dengan tanggal 30 April 2014. Data mengenai perusahaan diperoleh dengan cara observasi langsung, studi pustaka, serta pencarian informasi pada bagian yang terkait.

Dalam bab II laporan praktek kerja lapangan ini dijelaskan mengenai profil PT Binausaha Cipta Prima yang meliputi sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi, jenis dan kapasitas produksi, permodalan, ketenagakerjaan, pemasaran, proses produksi, serta sarana penunjang produksi seperti tenaga listrik, tenaga uap dan pendingin udara, instalasi pengolahan air untuk produksi dan limbah, laboratorium dan gudang. Pada proses produksi dibahas mengenai jenis dan jumlah produksi, mesin yang digunakan, serta pengendalian mutu produksi, serta pemeliharaan dan perbaikan mesin.

Pada bab III laporan praktek kerja lapangan terdapat tinjauan khusus yang membahas mengenai pengamatan terhadap penyusunan *laydown* kapas di mesin *blendomat*.

Pada bagian pembahasan dijelaskan mengenai pembahasan akibat yang ditimbulkan dari penggunaan penyusunan *laydown* kapas pada mesin *blendomat* saat sebelum dan sesudah dilakukan perbaikan.

Kesimpulan menggambarkan inti dari pembahasan, khususnya dari bab tinjauan khusus yang membahas pentingnya bahasan pada tinjauan khusus ini sehingga layak dicari permasalahannya agar mampu ditanggulangi dan ditemukan jalan keluarnya.

Sedangkan saran memuat jalan keluar dari permasalahan yang terjadi di PT Binausaha Cipta Prima khususnya terkait dengan permasalahan yang dibahas pada tinjauan khusus.

