

BAB I

PENDAHULUAN

Sesuai dengan ketentuan mengenai pelaksanaan pendidikan tinggi teknologi, setiap mahasiswa yang telah mengikuti kuliah pada semua semester dan dinyatakan lulus ujian untuk sejumlah beban kredit tertentu diwajibkan mengikuti praktek kerja lapangan sebagai suatu kesatuan studi yang harus dipenuhi oleh mahasiswa untuk dapat menyelesaikan pendidikannya. Tujuan dari praktek kerja lapangan ini adalah untuk menyiapkan dan mematangkan mahasiswa dalam menghadapi kehidupan di dunia kerja (industri) secara nyata, sehingga setelah lulus dari pendidikan diharapkan dapat menjadi seorang ahli tekstil (*Textile Engineer*).

Laporan praktek kerja lapangan ini merupakan hasil pelaporan kerja lapangan di CV. Suho Garmindo (*Knitting*). Praktek kerja lapangan dilaksanakan dalam jangka waktu 60 hari, terhitung mulai tanggal 10 Februari 2014 sampai dengan 10 April 2014. Ketika praktek kerja lapangan berlangsung, penulis diberi tugas oleh pembimbing pabrik untuk ditempatkan sebagai operator mesin, *inspector*, dan pergudangan. Dengan dibuatnya penempatan posisi ditiga bagian itu yang diharapkan dari pembimbing pabrik agar penulis bisa mendapatkan ilmu dan pengalaman yang bermanfaat untuk penulisan tugas akhir dan pengalaman untuk menghadapi dunia pasca kampus.

Laporan praktek kerja lapangan ini terdiri dari tiga bab. Bab pertama menjelaskan mengenai pendahuluan. Bab kedua menjelaskan tentang keadaan umum di CV. Suho Garmindo yang meliputi sejarah dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi, jenis dan kapasitas produksi, dan lain-lain. Pada bab ketiga membahas tinjauan mengenai upaya peningkatan efisiensi kerja.

Pembahasan tinjauan khusus ini bertujuan untuk menganalisa tingkat efisiensi kerja dilapangan dan upaya penanggulannya. Hal ini dikarenakan masih adanya suatu standar operasional perusahaan yang membuat pengerjaan operator menjadi kurang efisien. Adapun fokus bahasan dalam tinjauan ini adalah bagaimana cara meningkatkan efisiensi suatu aktivitas produksi dengan mengevaluasi kegiatan seorang operator dalam pemasangan *cones* benang pada rak cadangan *creel* mesin rajut bundar *interlock*.. Pada bagian pembahasan ini menjelaskan mengenai faktor penyebab serta bagaimana cara penanggulangnya guna meningkatkan efisiensi kerja.