

BAB I PENDAHULUAN

Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dibuat berdasarkan hasil pengamatan dan data yang diperoleh selama mengikuti praktek kerja lapangan di PT Wiska yang berlangsung selama tiga bulan, terhitung mulai tanggal 3 Februari 2014 sampai dengan 3 Mei 2014. Praktek Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan guna melengkapi syarat kelulusan pendidikan di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil (STTT). Dalam perannya, Praktek Kerja Lapangan memiliki peranan penting dalam memberikan pengalaman mengenai penerapan ilmu yang didapatkan selama kuliah terhadap permasalahan nyata yang ada di dalam suatu lingkungan kerja, sehingga nantinya diharapkan dapat mencetak lulusan yang siap memasuki dunia kerja dan mampu beradaptasi dengan lingkungan kerja.

PT Wiska terletak di Jalan Raya Bandung-Garut, Km 20,9 Rancaekek, Desa Sayang, Kecamatan Cikeruh, Kabupaten Sumedang, Provinsi Jawa Barat. PT Wiska memiliki lahan seluas 27.153 m² dengan luas bangunan 17.727 m², dan sisanya lahan kosong seluas 9.426 m² yang dipergunakan sebagai lahan parkir, sarana peribadatan, dan lahan hijau. Kegiatan produksi yang dilakukan di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan yaitu proses persiapan penyempurnaan kain *grey*, pencelupan, dan dilanjutkan dengan proses penyempurnaan. Kain yang diproses antara lain kain handuk berbahan dasar kapas-poliester (80%-20%), brukat berbahan dasar nylon-poliester (60%-40%), serta kain berbahan dasar poliester seperti *tille*, *bis selimut*, *vitrage*, *paragon*, dan *taplak*. Kegiatan produksi yang dilakukan yaitu proses persiapan penyempurnaan, pencelupan, dan penyempurnaan dengan kapasitas produksi 1.200.000 yard/bulan dengan pemasaran 70% untuk ekspor dan 30% untuk lokal menggunakan sistem *makloon* dan *order*.

Laporan Praktek Kerja Lapangan ini berisi tiga bab. Bab pertama berisi pendahuluan yang merangkum penjelasan isi laporan kerja lapangan, pengenalan singkat perusahaan, kegiatan dan kapasitas produksi, serta pemasaran. Bab kedua berisi keadaan perusahaan yang menjelaskan tentang perkembangan perusahaan, struktur organisasi beserta uraian tugasnya, jenis produksi, permodalan dan pemasaran, proses produksi, mesin yang digunakan, diagram alir proses, perencanaan produksi dan pengendalian mutu terhadap kualitas produk serta pemeliharaan dan perbaikan mesin, ketenagakerjaan, sarana penunjang produksi seperti tenaga listrik dan pendingin udara, instalasi pengolahan air untuk proses produksi dan air limbah, laboratorium serta gudang. Bab tiga yaitu tinjauan khusus yang membahas tentang

analisa cacat flek kuning pada kain handuk yang merupakan salah satu masalah yang ada selama PKL dengan data hasil produksi di bulan Desember 2013. Permasalahan tersebut harus diselidiki dan dianalisis penyebabnya serta dicari solusi untuk mengatasi masalah tersebut sehingga jumlah cacat dapat dikurangi.

