

BAB I

PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu program bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah ilmu pengetahuan, melatih mental dan yang terpenting adalah melatih diri bagaimana cara bersosialisasi dengan orang lain yang mempunyai perbedaan karakter. Ilmu tersebut belum tentu didapatkan dalam perkuliahan secara formal, selain itu Praktek Kerja Lapangan merupakan sarana untuk mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata.

Laporan Kerja Praktek (LKP) ini merupakan hasil Praktek Kerja Lapangan yang dilaksanakan di Departemen *Spinning* I PT Indorama *Synthetics* Tbk. Berlokasi di Desa Kembang Kuning, Kecamatan Jatiluhur, Kabupaten Purwakarta, Propinsi Jawa Barat selama 60 hari terhitung mulai tanggal 3 Februari 2014 sampai dengan tanggal 22 Mei 2014. Selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan diberikan orientasi mengenai unit-unit produksi di Divisi *Spinning* yang ada di departemen *spinning* I PT Indorama *Synthetics* Tbk, alur produksi benang-benang hasil pengembangan, serta hal-hal yang berkaitan dengan keadaan pabrik dan permasalahannya yang mencakup aspek teknis dan manajemen.

Pada bab II Laporan Kerja Praktek menginformasikan kondisi keadaan pabrik secara umum yang meliputi perkembangan perusahaan, jenis produksi, struktur organisasi beserta uraian tugasnya, permodalan dan pemasaran, proses produksi, ketenagakerjaan, sarana penunjang produksi (seperti tenaga listrik, tenaga uap, pendingin udara, kompresor dan gudang). Pada proses produksi juga dibahas mengenai jenis dan jumlah produksi, mesin yang digunakan, perencanaan produksi, pengendalian mutu, serta pemeliharaan dan perbaikan mesin (*maintenance*).

Pada Bab III dalam Laporan Kerja Praktek Lapangan ini terdapat tinjauan khusus. Tinjauan khusus yang akan dibahas adalah pengamatan terhadap penyebab cacat *top roll* mesin *ring spinning*. Kondisi *top roll* yang terdapat goresan dan sobekan pada permukaan *top roll* akan berpengaruh terhadap kualitas dari *top roll* itu sendiri. Penyebab timbulnya cacat pada *top roll* ini dikarenakan penggunaan pisau oleh operator pada saat terjadi *lapping* di permukaan *top roll* dan terdapat ketidaksesuaian terhadap jadwal pemeliharaan pengecekan *top roll* yang dilakukan oleh *maintenance*. Perusahaan sebaiknya melakukan suatu tindakan untuk mengatasi permasalahan tersebut agar kondisi *top roll* tidak mengalami cacat.