

## BAB I

### PENDAHULUAN

Praktek Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu wujud dari implementasi secara sistematis dan sinkron antara kurikulum pendidikan program diploma IV di Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil, dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai keahlian tertentu, dan praktek kerja lapangan merupakan sarana untuk mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata dan suatu program bagi mahasiswa untuk memperdalam dan menambah ilmu pengetahuan, melatih mental, dan yang terpenting adalah melatih diri bagaimana cara bersosialisasi dengan orang lain yang mempunyai perbedaan karakter.

Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil praktek kerja lapangan yang dilaksanakan di Departemen *Spinning* I PT Indorama *Synthetics* Tbk. yang berlokasi di Desa Kembang Kuning, Kecamatan Jatiluhur, Kabupaten Purwakarta, Provinsi Jawa Barat yang dimulai tanggal 3 Februari 2014 sampai dengan tanggal 22 Mei 2014. Banyak orientasi yang diberikan oleh perusahaan mengenai unit-unit produksi di Divisi *Spinning* yang ada di Departemen *Spinning* I PT Indorama *Synthetics* Tbk. Alur produksi benang-benang hasil *development* (pengembangan), serta hal-hal yang berkaitan dengan keadaan pabrik dan permasalahan yang mencakup aspek teknis dan manajemen.

Laporan ini terdiri dari tiga bab, pada bab pertama berisikan pendahuluan, bab dua berisikan uraian tentang keadaan pabrik dan pada bab tiga berisi tentang tinjauan khusus mengenai salah satu masalah yang ada di pabrik.

Tinjauan khusus yang akan dibahas adalah usaha mengurangi terjadinya serat menggulung di rol atas bagian depan dan belakang pada mesin *ring frame*, yang ada di PT Indorama *Synthetics* Tbk. didalam tinjauan khusus ini terdapat pendahuluan, rumusan permasalahan, data pengamatan, pembahasan, kesimpulan dan saran.