

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
INTISARI	viii
LAMPIRAN	32

SKRIPSI

“PENGARUH PENGARUH KONSENTRASI HIDROGEN PEROKSIDA (H₂O₂) 50 % DAN WAKTU STEAMING DALAM MENINGKATKAN DERAJAT PUTIH KAIN PADA PROSES SCOURING BLEACHING SECARA SIMULTAN PADA KAIN KAPAS”

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	1
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	2
1.5 Metodologi Penelitian.....	3
1.6 Diagram Alir Penelitian.....	4
BAB II TEORI PENDEKATAN	5
2.1 Serat Kapas	5
2.1.1 Morfologi Serat Kapas.....	5
2.1.1.1 Bentuk Melintang	6
2.1.1.2 Bentuk Membujur	6
2.1.2 Dimensi Serat Kapas	7
2.1.2.1 Panjang Dimensi Serat Kapas	7
2.1.2.2 Diameter Serat Kapas.....	7
2.1.3 Stuktur Kimia Serat Kapas	7
2.1.3.1 Struktur Fisika Serat Kapas.....	8
2.1.4 Sifat Serat Kapas	8
2.1.4.1 Sifat Kimia.....	8
2.1.4.2 Sifat Fisika	9
2.1.5 Kerusakan Serat Kapas	10
2.1.5.2 Oksiselulosa.....	10

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

2.2	Proses Pengelantangan.....	10
2.2.1	Zat Pengelantang.....	11
2.2.1.1	Zat Pengelantang yang Bersifat Oksidator.....	11
2.2.1.2	Zat Pengelantang yang Bersifat Reduktor.....	11
2.2.2	Proses Pengelantangan Peroksida.....	12
2.2.2.1	Mekanisme Reaksi H_2O_2	12
2.2.2.2	Faktor-Faktor Penguraian H_2O_2	14
BAB III PEMECAHAN MASALAH		16
3.1	Percobaan	16
3.1.1	Maksud dan tujuan.....	16
3.1.2	Lokasi Percobaan	16
3.1.3	Alat dan Bahan	16
3.1.3.1	Alat-alat Percobaan.....	16
3.1.3.2	Bahan yang Digunakan.....	17
3.1.3.3	Zat-zat yang Dipergunakan.....	17
3.1.4	Resep dan Fungsi Zat Pengelantangan.....	17
3.1.4.1	Resep Pengelantangan.....	17
3.1.4.2	Fungsi Zat.....	18
3.1.5	Prosedur Percobaan	18
3.1.6	Diagram Alir Poses	18
3.2	Pengujian dan Hasil Percobaan.....	18
3.2.1	Pengujian Derajat Putih	19
3.2.1.1	Tujuan.....	19
3.2.1.2	Prinsip Pengujian	19
3.2.1.3	Alat dan Bahan	19
3.2.1.4	Prosedur Pengujian.....	19
3.2.2	Pengujian Kekuatan Tarik	20
3.2.2.1	Tujuan.....	20
3.2.2.2	Prinsip Pengujian	20
3.2.2.3	Alat dan Bahan	20
3.2.2.4	Prosedur Pengujian.....	20
3.2.3	Pengujian Daya Serap	21
3.2.3.1	Tujuan.....	21
3.2.3.2	Prinsip Pengujian	21

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

3.2.3.3	Alat dan Bahan	21
3.2.3.4	Prosedur Pengujian.....	21
3.2.4	Pengujian Pengurangan Berat	22
3.2.4.1	Tujuan.....	22
3.2.4.2	Prinsip Pengujian	22
3.2.4.3	Alat dan Bahan	22
3.2.4.4	Prosedur Pengujian.....	22
3.3	Hasil Pengujian	23
3.3.1	Hasil Pengujian Derajat Putih Kain.....	23
3.3.2	Hasil Pengujian Kekuatan Tarik	23
3.3.3	Hasil Pengujian Daya Serap Kain	23
3.3.4	Hasil Pengujian Pengurangan Berat	24
BAB IV	DISKUSI	25
4.1	Nilai Derajat Putih	25
4.2	Kekuatan Tarik Kain.....	26
4.3	Daya Serap Kain.....	27
4.4	Pengurangan Berat.....	28
4.5	Penentuan Kondisi Optimum.....	29
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	30
5.1	Kesimpulan	30
5.2	Saran	30
DAFTAR PUSTAKA	31
LAMPIRAN I	KAIN HASIL PECOBAAN	32
LAMPIRAN II	PERHITUNGAN STATISTIK	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Penampang melintang dan Membujur Serat Kapas	5
Gambar 2.2 Struktur Molekul Serat Selulosa	8
Gambar 2.3 Reaksi Oksiselulosa.....	11
Gambar 4.1 Hubungan Pengaruh Konsentrasi H_2O_2 dan Waktu Proses Pemasakan terhadap Nilai Derajat Putih	25
Gambar 4.2 Hubungan Pengaruh Konsentrasi H_2O_2 dan Waktu Proses Pemasakan terhadap Kekuatan Tarik Kain.....	26
Gambar 4.3 Hubungan Pengaruh Konsentrasi H_2O_2 dan Waktu Proses Pemasakan terhadap Daya Serap	27
Hubungan Pengaruh Konsentrasi H_2O_2 dan Waktu Proses Pemasakan terhadap Nilai Pengurangan Berat	28



DAFTAR TABEL

Tabel 2.2 Pengaruh pH pada Proses Pengelantangan	14
Tabel 3.1 Resep Pengelantangan.....	17
Tabel 3.2 Hasil Pengujian Derajat Putih pada Kain Kapas.....	23
Tabel 3.3 Hasil Pengujian Kekuatan Tarik	23
Tabel 3.4 Hasil Pengujian Daya Serap Kain	23
Tabel 3.5 Hasil Pengujian Pengurangan Berat pada Kain Kapas.....	24
Tabel 4.1 Total Nilai Pembobotan	29

