

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi

SKRIPSI

UPAYA OPTIMASI PEMAKAIAN PELEMAS JENIS *SILICONE* DAN *FATTY ACID AMIDE* PADA KAIN POLIESTER – KAPAS (65% - 35%) TERHADAP KEKAKUAN DAN KELANGSAIAN KAIN

INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	1
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Metodologi Penelitian	2
1.6 Diagram Alir	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Serat Kapas	5
2.1.1 Morfologi Serat Kapas	5
2.1.2 Struktur Serat Kapas	6
2.1.3 Komposisi Serat Kapas	6
2.1.4 Sifat Serat Kapas	7
2.1.4.1 Sifat Fisika	7
2.1.4.2 Sifat Kimia	8
2.2 Serat Poliester	9
2.2.1 Pembuatan Poliester	9
2.2.2 Sifat Fisika Serat Poliester	9
2.2.3 Sifat Kimia Serat Poliester	11
2.2.4 Struktur Kristalin Serat Poliester	12

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.3	Bahan Campuran Poliester-Kapas (65-35%)..... 13
2.3.1	Sifat fisik..... 13
2.3.1.1	Segi ekonomi 13
2.3.1.2	Estetika 13
2.4	Penyempurnaan Pelelasan 14
2.4.1	Penggolongan Zat Pelelas 14
2.4.2	Senyawa Silikon Sebagai Zat Pelelas 16
2.4.2.1	Silikon AM-25 20
2.4.2.2	Bulky Soft RH-686B-2 20
2.4.2.3	Besa Soft 20
2.4.3	Zat Aktif Permukaan..... 21
2.4.3	Mekanisme Pelelasan 21
BAB III	PEMECAHAN MASALAH 22
3.1	Percobaan..... 22
3.1.1	Maksud dan Tujuan..... 22
3.1.2	Bahan yang Digunakan 22
3.1.3	Alat yang Digunakan 22
3.1.4	Zat Yang Digunakan..... 23
3.1.5	Fungsi Zat..... 23
3.1.6	Resep yang Digunakan..... 23
3.1.6.1	Resep Penyempurnaan Pelelasan Standar Pabrik..... 23
3.1.6.2	Resep Penyempurnaan Pelelasan..... 23
3.1.7	Prosedur Kerja..... 24
3.2	Pengujian..... 24
3.2.1	Pengujian Kekakuan Kain (SNI 08-1511-2003)..... 24
3.2.1.1	Tujuan..... 24
3.2.1.2	Alat dan Bahan..... 24
3.2.1.3	Prinsip Pengujian..... 24
3.2.1.4	Prosedur Pengujian..... 24
3.2.1.5	Definisi..... 25
3.2.1.6	Evaluasi..... 26

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.2.2 Pengujian Kelangsaian Kain (SNI 08-1511-2004).....	26
3.2.2.1 Tujuan.....	26
3.2.2.2 Alat dan Bahan.....	26
3.2.2.3 Prinsip Pengujian.....	26
3.2.2.4 Prosedur Pengujian.....	26
3.2.3.5 Evaluasi.....	27
3.3 Data Hasil Pengujian.....	27
3.3.1 Kekakuan Kain.....	27
3.3.2 Kelangsaian Kain.....	28
BAB IV DISKUSI.....	29
4.1 Kekakuan Kain.....	29
4.2 Kelangsaian Kain.....	30
4.4 Pemilihan Konsentrasi Optimum.....	32
BAB V PENUTUP.....	34
5.1 Kesimpulan.....	34
5.2 Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1	Komposisi Serat Kapas.....7
2.2	Sifat Kimia Poliester Terhadap Perekasi.....12
3.1	Hasil pengujian Kekakuan Kain27
3.2	Hasil pengujian Kelangsaian Kain28
4.1	Penentuan Kondisi Optimum.....33



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Diagram Alir Proses Penyempurnaan.....	4
2.1 Penampang Melintang dan Membujur Serat Kapas.....	5
2.2 Struktur Molekul Serat Kapas.....	6
2.3 Reaksi Pembentukan Dacron.....	9
2.4 Morfologi Serat Poliester.....	10
2.5 Struktur Kristalin (A) dan Amorf (B).....	12
2.6 Struktur Molekul Polisiloksan.....	17
2.7 Struktur Kimia Metil Hidrogen Polisiloksan.....	19
2.9 Struktur Kimia Dimetil Polisiloksan.....	19
2.10 Struktur Dasar Senyawa Silikon.....	19
4.1 Grafik Hasil Pengujian Kekakuan Kain.....	30
4.2 Grafik Hasil Pengujian Kekakuan Kain.....	31

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
LAMPIRAN I KAIN HASIL PERCOBAAN.....	36

