

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii

ALTERNATIF PENGGANTI ZAT PENGIKAT JENIS KOPOLIMER STIRENA AKRILAT (NEO PRINT) DENGAN (RUZO COAT ACR 6388 ECO) PADA PROSES PENCAPAN ZAT WARNA PIGMEN KAIN RAJUT KAPAS TERHADAP ASPEK EKONOMIS DAN SIFAT FISIK KAIN

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	1
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.3.1 Maksud	2
1.3.2 Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	2
1.5 Metodologi Penelitian.....	3
1.6 Lokasi Pengamatan dan Percobaan	4
1.7 Diagram Alir Percobaan	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.6 Kain Rajut.....	6
2.6.1 Sifat Kain Rajut.....	7
2.2 Serat Kapas	7
2.2.1 Morfologi Serat Kapas.....	7
2.2.2 Komposisi dan Struktur Molekul Serat Kapas.....	8
2.2.2.1 Komposisi Serat Kapas.....	8
2.2.2.2 Struktur Molekul Serat Kapas.....	9
2.2.3 Sifat Kimia dan Fisika Serat Kapas	9
2.2.3.1 Sifat Kimia Serat Kapas	9
2.2.3.2 Sifat Fisika Serat Kapas	10
2.2.4 Karakteristik Serat Kapas.....	11
2.3 Pencapan.....	12

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	Halaman
2.3.1 Pencapan dengan Zat Warna Pigmen	12
2.3.2 Keuntungan dan Kerugian Pemakaian Zat Warna Pigmen.....	13
2.4 Zat Warna Pigmen.....	14
2.4.1 Sifat-Sifat Zat Warna Pigmen.....	15
2.5 Zat Pengikat	16
2.5.1 Jenis Zat Pengikat	18
2.5.2 Zat Pengikat Jenis Kopolimer Stirena Akrilat (Neo-Print)	20
2.5.3 Zat Pengikat Jenis Kopolimer Stirena Akrilat (Ruco Coat 6388 ACR)	20
 BAB III PEMECAHAN MASALAH	 22
3.1 Percobaan	22
3.1.1 Maksud dan Tujuan	22
3.1.2 Alat dan Bahan yang Digunakan	22
3.1.2.1 Alat yang Digunakan	22
3.1.2.2 Bahan yang Digunakan	22
3.1.3 Fungsi Zat	23
3.1.4 Diagram Alir Percobaan.....	23
3.1.5 Prosedur Percobaan.....	23
3.1.5.1 Proses Percobaan dengan Menggunakan Resep 1	24
3.1.5.2 Proses Percobaan dengan Menggunakan Resep 2	24
3.2 Pengujian	25
3.2.1 Pengujian Ketuaan Warna.....	25
3.2.1.1 Tujuan	25
3.2.1.2 Prinsip	25
3.2.1.3 Alat dan Bahan.....	25
3.2.1.4 Cara Kerja	25
3.2.1.5 Evaluasi.....	25
3.2.2 Pengujian Ketahanan Luntur Warna terhadap Gosokan	26
3.2.2.1 Tujuan	26
3.2.2.2 Prinsip Pengujian.....	26
3.2.2.3 Alat dan Bahan	26
3.2.2.4 Cara Kerja	26
3.2.2.5 Evaluasi	27

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.2.3 Pengujian Ketahanan Luntur Warna terhadap Pencucian.....	27
3.2.3.1 Tujuan	27
3.2.3.2 Prinsip Pengujian.....	28
3.2.3.3 Alat dan Bahan.....	28
3.2.3.4 Cara Kerja	28
3.2.3.5 Evaluasi.....	29
3.2.4 Pengujian Kelangsian Kain (<i>Drape</i>)	29
3.2.4.1 Tujuan	29
3.2.4.2 Prinsip Pengujian.....	30
3.2.4.3 Alat dan Bahan.....	30
3.2.4.4 Cara Kerja	30
3.2.4.5 Evaluasi.....	30
3.3 Data Hasil Pengujian	31
3.3.1 Ketuaan Warna (K/S).....	31
3.3.2 Ketahanan Luntur Warna terhadap Gosokan.....	32
3.3.3 Ketahanan Luntur Warna terhadap Pencucian	32
3.3.4 Kelangsian Kain (<i>Drape</i>).....	33
 BAB IV DISKUSI	 34
4.1 Ketuaan Warna (K/S).....	34
4.2 Ketahanan Luntur Warna terhadap Gosokan.....	35
4.3 Ketahanan Luntur Warna terhadap Pencucian	36
4.4 Kelangsian Kain (<i>Drape</i>).....	36
4.5 Penentuan Konsentrasi yang dipilih.....	37
4.6 Analisa Biaya Aspek Ekonomis	38
 BAB V PENUTUP	 40
5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran.....	40
 DAFTAR PUSTAKA	 41
LAMPIRAN	42

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Komposisi Kimia Serat Kapas	8
Tabel 2.2 Karakteristik Serat Kapas	11
Tabel 3.1 Nilai Evaluasi Ketahanan Luntur Warna terhadap Gosokan dan Pencucian.....	27
Tabel 3.2 Data Pengujian Ketuaan Warna (K/S) Kain hasil Pencapan dengan Variasi Konsentrasi Zat Pengikat Ruco Coat ACR 6388 ECO	31
Tabel 3.3 Data Pengujian Ketahanan Luntur Warna terhadap Gosokan Kain hasil Pencapan dengan Variasi Konsentrasi Zat Pengikat Ruco Coat ACR 6388 ECO.....	32
Tabel 3.4 Data Pengujian Ketahanan Luntur Warna terhadap Pencucian Kain hasil Pencapan dengan Variasi Konsentrasi Zat Pengikat Ruco Coat ACR 6388 ECO	32
Tabel 3.5 Data Pengujian Kelangsian Kain hasil Pencapan dengan Variasi Konsentrasi Zat Pengikat Ruco Coat ACR 6388 ECO	33

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Proses Pencapan	5
Gambar 2.1 Baris Jeratan dan Deret Jeratan pada Kain Rajut	6
Gambar 2.2 Penampang Melintang dan Membujur Serat Kapas	8
Gambar 2.3 Struktur Kimia dari Selulosa	9
Gambar 3.1 Grafik Hubungan antara Konsentrasi Zat Pengikat terhadap Nilai Ketuaan Warna (K/S) hasil Pencapan Kain Rajut Menggunakan Zat Warna Pigmen	31
Gambar 3.2 Grafik Hubungan antara Konsentrasi Zat Pengikat terhadap Kelangsaian Kain hasil Pencapan Kain Rajut Menggunakan Zat Warna Pigmen	33



DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

L.2.1 Perhitungan Rata-rata Ketuaan Warna Hasil Pencapan Zat Warna Pigmen	44
L.2.2 Perhitungan Rata-rata Ketahanan Luntur Warna terhadap Gosokan Hasil Pencapan Zat Warna Pigmen	45
L.2.3 Perhitungan Rata-rata Ketahanan Luntur Warna terhadap Pencucian Hasil Pencapan Zat Warna Pigmen	46
L.2.4 Perhitungan Rata-rata Kelangsian Kain Hasil Pencapan Zat Warna Pigmen	47
L.3.1 Konsentrasi zat pengikat Ruco Coat Acr 6388 ECO yang dipilih.....	49
L.4.1 Data Biaya Pemakaian Zat	51

