

DAFTAR ISI
SKRIPSI

| | Halaman |
|---|---------|
| DAFTAR ISI | i |
| DAFTAR TABEL | iv |
| DAFTAR GAMBAR | v |
| ALTERNATIF PENGGANTI NATRIUM HIDROSULFIT (Na₂S₂O₄) DENGAN TIOUREA DIOKSIDA (MEGACLEAR 12) PADA PROSES PENCUCIAN REDUKSI PENCELUPAN ZAT WARNA DISPERSI (UNICRON BLUE FBL) KAIN SOLVRON POLIESTER | |
| INTISARI | vi |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Latar Belakang..... | 2 |
| 1.2 Identifikasi Masalah | 2 |
| 1.3 Maksud dan Tujuan | 2 |
| 1.3.1 Maksud | 2 |
| 1.3.2 Tujuan..... | 2 |
| 1.4 Pembatasan Masalah | 2 |
| 1.5 Kerangka Pemikiran..... | 2 |
| 1.6 Metodologi Penelitian..... | 3 |
| 1.7 Diagram alir | 4 |
| BAB II TEORI PENDEKATAN | 5 |
| 2.1 Serat Poliester | 5 |
| 2.1.1 Pembuatan Serat Poliester | 5 |
| 2.1.2 Morfologi Serat Poliester..... | 6 |
| 2.1.3 Sifat-sifat Serat Poliester..... | 6 |
| 2.1.3.1 Sifat Kimia..... | 6 |
| 2.1.3.2 Sifat Fisika | 8 |
| 2.2 Zat Warna Dispersi | 10 |
| 2.2.1 Sifat-sifat Zat Warna Dispersi..... | 11 |

DAFTAR ISI
SKRIPSI (Lanjutan)

| | | |
|--|--|-----------|
| 2.2.2 | Penggolongan Zat Warna Dispersi | 11 |
| 2.2.3 | Zat Warna Dispersi Blue FBL..... | 13 |
| 2.2.4 | Ketahanan Luntur Warna dan Ikatan Zat Warna Dispersi dengan Poliester | 12 |
| 2.3 | Mekanisme Pencucian Reduksi | 13 |
| 2.4 | Natrium Hidrosulfit ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$)..... | 14 |
| 2.5 | Tiourea Dioksida (Megaclear 12) | 14 |
| 2.6 | Natrium Hidroksida (NaOH) | 16 |
| BAB III PEMECAHAN MASALAH | | 17 |
| 3.1 | Percobaan | 17 |
| 3.1.1 | Maksud dan Tujuan | 17 |
| 3.1.1.1 | Maksud | 17 |
| 3.1.1.2 | Tujuan..... | 17 |
| 3.1.2 | Bahan | 17 |
| 3.1.3 | Alat-alat yang Digunakan | 17 |
| 3.1.4 | Zat yang Digunakan..... | 17 |
| 3.1.5 | Resep Percobaan | 18 |
| 3.1.5.1 | Pencelupan..... | 18 |
| 3.1.5.2 | Pencucian Reduksi | 18 |
| 3.1.6 | Fungsi Zat..... | 18 |
| 3.1.7 | Prosedur Percobaan | 18 |
| 3.1.7.1 | Prosedur Pencelupan | 18 |
| 3.1.7.2 | Prosedur Pencucian Reduksi | 19 |
| 3.2. | Pengujian..... | 19 |
| 3.2.1. | Pengujian Pengukuran Warna (K/S) (SNI ISO 105 – J103 – 2010) | 19 |
| 3.2.1.1 | Tujuan..... | 19 |
| 3.2.1.2 | Prinsip Pengujian | 19 |

| | | |
|-----------------------------------|--|-----------|
| 3.2.1.3 | Alat dan Bahan | 20 |
| 3.2.1.4 | Cara Pengujian | 20 |
| 3.2.1.5 | Evaluasi | 20 |
| 3.2.2 | Pengujian Ketahanan Luntur Warna terhadap Pencucian (SNI ISO 105 - C06 - 2010) | 20 |
| 3.2.2.1 | Tujuan | 20 |
| 3.2.2.2 | Prinsip Pengujian | 20 |
| 3.2.2.3 | Alat dan Bahan | 21 |
| 3.3.2.4 | Cara Pengujian | 21 |
| 3.3.2.5 | Evaluasi | 21 |
| 3.3. | Hasil Pengujian | 22 |
| 3.3.1 | Hasil Pengujian Ketuaan Warna | 22 |
| 3.3.2 | Hasil Pengujian Ketahanan Luntur Warna terhadap Pencucian | 23 |
| 3.3.3 | Hasil Perhitungan Biaya Proses Produksi (Pencucian Reduksi) | 24 |
| BAB IV DISKUSI | | 26 |
| 4.1 | Ketuaan Warna | 26 |
| 4.2 | Katahanan Luntur Warna terhadap Pencucian | 27 |
| 4.3 | Penentuan Kondisi Optimum | 27 |
| 4.4 | Efisiensi Biaya | 28 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | | 29 |
| 5.1 | Kesimpulan | 29 |
| 5.2 | Saran | 29 |
| DAFTAR PUSTAKA | | 30 |
| LAMPIRAN I | Contoh Kain Hasil Pengujian | 32 |
| LAMPIRAN II | Pengolahan Statistik Data Hasil Percobaan | 33 |
| LAMPIRAN III | Tabel Distribusi $F_{0,005}$ | 48 |
| LAMPIRAN IV | Tabel <i>Student Newman Keuls</i> | 49 |

DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|-------------------|---------|
| Tabel 2.1 | 7 |
| Tabel 2.2 | 15 |
| Tabel 3.1 | 22 |
| Tabel 3.2 | 24 |
| Tabel 3.3 | 25 |
| Tabel L.2.1 | 35 |
| Tabel L.2.2 | 38 |
| Tabel L.2.3 | 39 |
| Tabel L.2.4 | 40 |
| Tabel L.2.5 | 41 |
| Tabel L.2.6 | 41 |
| Tabel L.2.7 | 41 |
| Tabel L.2.8 | 42 |
| Tabel L.2.9 | 43 |
| Tabel L.2.10..... | 44 |
| Tabel L.2.11..... | 45 |
| Tabel L.2.12..... | 45 |
| Tabel L.2.13..... | 45 |
| Tabel L.2.14..... | 46 |
| Tabel L.2.15..... | 47 |
| Tabel L.3 | 48 |
| Tabel L.4 | 49 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|------------------|---------|
| Gambar 1.1..... | 4 |
| Gambar 2.1..... | 5 |
| Gambar 2.2..... | 6 |
| Gambar 2.3..... | 10 |
| Gambar 2.4..... | 10 |
| Gambar 2.5..... | 10 |
| Gambar 2.6..... | 12 |
| Gambar 2.7..... | 13 |
| Gambar 2.8..... | 14 |
| Gambar 2.9..... | 15 |
| Gambar 2.10..... | 15 |
| Gambar 3.1..... | 23 |
| Gambar 3.2..... | 24 |

