

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	vi
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vii

## SKRIPSI

### PERBANDINGAN ANTARA PENGGUNAAN *SCOURING AGENT* SURFAKTAN ANIONIK (*PITCHRUN*) DENGAN SODA *ASH* PADA KAIN RAJUT (POLIESTER-SPANDEX) TERHADAP KADAR OPU (*OIL PICK UP*) DAN HASIL PENCELUPAN MENGGUNAKAN ZAT WARNA DISPERSI METODA HT/HP

	Halaman
<b>INTISARI</b> .....	ix
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	3
1.5 Metode Penelitian .....	4
1.6 Lokasi Percobaan .....	4
1.7 Diagram Alir Percobaan .....	5
<b>BAB II TEORI PENDEKATAN</b> .....	6
2.1 Serat Poliester .....	6
2.1.1 Pembentukan Serat Poliester .....	6
2.1.2 Sifat-Sifat Serat Poliester .....	7
2.1.2.1 Sifat Fisika Serat Poliester .....	7
2.1.2.2 Sifat Kimia Serat Poliester .....	8
2.1.3 Penampang Serat Poliester .....	10

**DAFTAR ISI**  
**(LANJUTAN)**

	Halaman
2.2 Serat Poliuretan .....	10
2.2.1 Sifat - Sifat Serat Poliuretan .....	11
2.2.1.1 Sifat Fisika Serat Poliuretan .....	11
2.2.1.2 Sifat Kimia Serat Poliuretan.....	11
2.2.1.3 Sifat Biologi Serat Poliuretan.....	12
2.3 Kain Rajut .....	12
2.3.1 Sifat - sifat Kain Rajut.....	13
2.3.2 Kotoran – kotoran yang Terdapat pada Kain Rajut.....	14
2.4 Surfaktan.....	14
2.4.1 Konsentrasi Kritik Misel (KKM) .....	15
2.5 Pitchrun.....	17
2.5.1 Sifat – sifat Pitchrun .....	17
2.5.2 Karakteristik Pitchrun .....	18
2.6 Soda <i>ash</i> .....	18
2.6.1 Sifat fisika dan kimia soda <i>ash</i> .....	18
2.7 Proses Pemasakan .....	19
2.7.1 Mekanisme Pemasakan .....	20
2.8 Zat Tambahan.....	22
2.8.1 Zat Anti <i>Crease</i> .....	22
2.9 Zat Warna Dispersi .....	22
2.9.1 Penggolongan Zat Warna Dispersi.....	23
2.9.2 Ikatan Antara Serat Poliester Dengan Zat Warna Dispersi .....	23
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>	<b>25</b>
3.1 Percobaan.....	25
3.1.1 Metoda Percobaan.....	25

**DAFTAR ISI**  
**(LANJUTAN)**

	Halaman
3.1.2	Maksud Dan Tujuan ..... 25
3.1.3	Bahan Dan Alat ..... 25
3.1.3.1	Bahan..... 25
3.1.3.2	Alat..... 25
3.1.4	Resep Dan Fungsi Zat ..... 26
3.1.4.1	Resep Pemasakan ..... 26
3.1.4.2	Resep Pencelupan ..... 26
3.1.4.3	Fungsi Zat ..... 27
3.1.5	Diagram Alir ..... 27
3.1.6	Prosedur Percobaan ..... 27
3.1.6.1	Persiapan Awal ..... 27
3.1.6.2	Proses Pemasakan ..... 27
3.1.6.3	Proses Pencelupan ..... 28
3.2	Pengujian ..... 28
3.2.1	Pengujian Kadar OPU ( <i>Oil Pick Up</i> ) ..... 28
3.2.1.1	Tujuan ..... 28
3.2.1.2	Prinsip Pengujian ..... 28
3.2.1.3	Alat Dan Bahan ..... 28
3.2.1.4	Prosedur Pengujian ..... 29
3.2.1.5	Evaluasi ..... 29
3.2.2	Pengujian Pengurangan Berat..... 30
3.2.2.1	Tujuan ..... 30
3.2.2.2	Prinsip Pengujian ..... 30
3.2.2.3	Alat Dan Bahan ..... 30
3.2.2.4	Prosedur Pengujian ..... 30

**DAFTAR ISI**  
**(LANJUTAN)**

	Halaman
3.2.2.5 Evaluasi .....	31
3.2.3 Pengujian Ketuaan Warna.....	31
3.2.3.1 Tujuan .....	31
3.2.3.2 Prinsip Pengujian .....	31
3.2.3.3 Alat Dan Bahan .....	32
3.2.3.4 Prosedur Pengujian.....	32
3.2.3.5 Evaluasi .....	32
3.2.4 Pengujian Kerataan Warna .....	32
3.2.4.1 Tujuan .....	32
3.2.4.2 Prinsip Pengujian .....	32
3.2.4.3 Alat Dan Bahan .....	33
3.2.4.4 Prosedur Pengujian.....	33
3.2.4.5 Evaluasi .....	33
3.3 Data Hasil Pengujian.....	34
3.3.1 Pengujian Kadar OPU ( <i>Oil Pick Up</i> ) .....	34
3.3.2 Pengujian Kadar Pengurangan Berat .....	34
3.3.3 Pengujian Ketuaan Warna .....	35
3.3.4 Pengujian Kerataan Warna .....	35
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>36</b>
4.1 Kadar OPU ( <i>Oil Pick Up</i> ).....	36
4.2 Pengurangan Berat .....	38
4.3 Ketuaan Warna (K/S) .....	39
4.4 Kerataan Warna .....	40
4.5 Pemilihan Kondisi Optimal.....	41
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>42</b>

**DAFTAR ISI**  
**(LANJUTAN)**

	Halaman
5.1 Kesimpulan .....	42
5.2 Saran .....	42
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>43</b>
<b>LAMPIRAN I</b> .....	<b>44</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Sifat Kimia Serat Poliester.....	8
Tabel 3.1 Hasil Pengujian Kadar OPU ( <i>Oil Pick Up</i> ) Pada Kain Rajut (Poliester-Spandex) Hasil Pemasakan .....	32
Tabel 3.2 Hasil Pengujian Pengurangan Berat Pada Kain Rajut (Poliester-Spandex) Hasil Pemasakan .....	32
Tabel 3.3 Hasil Pengujian Ketuaan Warna(K/S) Pada Kain Rajut (Poliester-Spandex) Hasil Pencelupan .....	33
Tabel 3.4 Hasil Pengujian Kerataan Warna Pada Kain Rajut (Poliester-Spandex) Hasil Pencelupan .....	33
Tabel 4.4 Hasil Kondisi Pada Kain Poliester Rajut Hasil Pemasakan.....	42



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1	Diagram Alir Percobaan Proses Pemasakan <i>Scouring agent</i> (Pitchcrun) atau dengan Soda <i>ash</i> ..... 5
Gambar 2.1	Reaksi Pembentukan Serat Poliester ..... 6
Gambar 2.2	Penampang Serat Poliester..... 10
Gambar 2.3	Baris dan Deret Jeratan Kain Rajut ..... 11
Gambar 2.4	Konsentrasi Kritik Misel ..... 15
Gambar 2.5	Mekanisme Pelepasan Kotoran..... 24
Gambar 4.1	Grafik Hubungan Antara Variasi Konsentrasi <i>Scouring agent</i> Terhadap Kadar OPU ( <i>Oil Pick Up</i> ) Kain Rajut (Poliester-Spandex) Hasil Pemasakan..... 34
Gambar 4.2	Grafik Hubungan Antara Variasi Konsentrasi <i>Scouring agent</i> Terhadap Pengurangan Berat Kain Rajut (Poliester-Spandex) Hasil Pemasakan..... 36
Gambar 4.2	Grafik Hubungan Antara Variasi Konsentrasi <i>Scouring agent</i> Terhadap Ketuaan Warna (K/S) Kain Rajut (Poliester-Spandex) Hasil Pencelupan..... 37
Gambar 4.3	Grafik Hubungan Antara Variasi Konsentrasi <i>Scouring agent</i> Terhadap Kerataan Warna Kain Rajut (Poliester-Spandex Hasil Pencelupan..... 38