

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	vii
------------------------	-----

BAB I PENDAHULUAN	1
--------------------------------	---

BAB II KEADAAN PABRIK	3
------------------------------------	---

2.1	Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1	Sejarah Perusahaan	3
2.1.2	Lokasi Perusahaan	3
2.1.3	Luas Tanah dan Bangunan	3
2.2	Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1	Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2	Uraian Tugas	9
2.3	Permodalan	14
2.4	Pemasaran	14
2.5	Produksi	15
2.5.1	Jenis dan Jumlah Produksi	15
2.5.2	Mesin dan Tata Letak	16
2.5.3	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	19
2.5.4	Perencanaan Produksi	20
2.5.5	Proses Produksi	20
2.5.5.1	Proses Persiapan Kain	20
2.5.5.2	Proses Persiapan Penyempurnaan	24
2.5.5.3	Proses Lem Potong Pinggir, Lem Pinggir, dan Pemanapan Panas	29
2.5.5.4	Proses Pencapan	31
2.5.5.4.1	Persiapan kasa	31
2.5.5.4.2	Penandingan warna (<i>colour matching</i>)	33
2.5.5.4.3	Persiapan pasta cap	33
2.5.5.4.4	Proses Pencapan, Pengeringan dan Pemanasawetan (<i>Fiksasi</i>)	34

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

2.5.5.5	Proses Penyempurnaan	35
2.5.5.6	Proses Pemeriksaan Akhir dan Packing	36
2.5.6	Pengendalian Mutu	37
2.6	Ketenagakerjaan.....	38
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan	38
2.6.2	Penerimaan Tenaga Kerja	38
2.6.2.1	Waktu dan Hari Kerja.....	39
2.6.2.2	Peraturan Tentang Cuti.....	40
2.6.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	41
2.6.4	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Tenaga Kerja	42
2.6.4.1	Sistem Pengupahan	42
2.6.4.2	Fasilitas Tenaga Kerja	43
2.7	Sarana Penunjang Produksi	43
2.7.1	Tenaga Listrik	44
2.7.2	Tenaga Uap.....	44
2.7.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	45
2.7.3.1	Pengolahan Air Proses	45
2.7.3.2	Pengolahan Limbah.....	47
2.7.4	Laboratorium	49
2.7.5	Pergudangan	50
BAB III TINJAUAN KHUSUS	52
3.1	Latar Belakang	52
3.2	Rumusan Permasalahan	53
3.3	Data Pengamatan.....	54
3.4	Pembahasan	55
3.4.1	Analisa Penyebab Masalah	55
3.4.1.1	Faktor Mesin	55
3.4.1.2	Manusia.....	58
3.4.2	Cara Penanggulangan Masalah.....	58
3.4.3	Pemeriksaan Hasil Penanggulangan Cacat.....	58
3.5	Kesimpulan dan Saran	59
3.5.1	Kesimpulan.....	59
3.5.2	Saran.....	60
DAFTAR PUSTAKA	62

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Rincian Penggunaan Lahan PT Kharisma Printex.....	4
Tabel 2.2 Data Produksi Pencapan Bulan Oktober 2015 - Februari 2016.....	15
Tabel 2.3 Data Mesin-Mesin PT Kharisma Printex.....	16
Tabel 2.4 Resep Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik secara Simultan	25
Tabel 2.5 Data Jumlah Tenaga Kerja di PT Kharisma Printex	39
Tabel 2.6 Jadwal Waktu Kerja Karyawan Shift.....	40
Tabel 2.7 Jadwal Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>	40
Tabel 2.8 Jenis Cuti dan Lamanya Cuti	41
Tabel 2.9 Spesifikasi <i>Generator Set</i>	44
Tabel 3.1 Daftar Cacat di Bagian Pencapan Selama Mengikuti Praktek Kerja Lapangan	54
Tabel 3.2 Data Pengurangan Cacat Kain Hasil Perbaikan.....	59



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Kharisma Printex	4
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT Kharisma Printex	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Kharisma Printex.....	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Kharisma Printex.....	8
Gambar 2.5 Tata Letak Mesin PT Kharisma Printex.....	18
Gambar 2.6 Diagram Alir Proses Produksi Printing	22
Gambar 2.7 Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi.....	23
Gambar 2.8 Skema Jalannya Kain Pada Mesin Belah Kain	24
Gambar 2.9 Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik pada Kain Kapas secara Simultan.....	27
Gambar 2.10 Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik pada Kain T/C dan CVC secara simultan	28
Gambar 2.11 Mesin <i>Jet Dyeing</i> Devrekha.....	29
Gambar 2.12 Mesin Stenter Brucker	30
Gambar 2.13 Mesin Penyinaran Kasa Putar CST	32
Gambar 2.14 Mesin Pencapan Kasa Putar Stork RD IV.....	34
Gambar 2.15 Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Loop Steamer</i>	35
Gambar 2.16 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Proses PT Kharisma Printex	46
Gambar 2.17 Diagram Alir Proses Pengolahan Limbah PT Kharisma Prntex...	51
Gambar 3.1 Peregesean Motif Hasil Pencapan (<i>out setting</i>)	53
Gambar 3.3 Homegear.....	56
Gambar 3.4 Kasa Putar Dilengkapi dengan Ring Endring	57