

**DAFTAR ISI
(SKRIPSI)**

Halaman

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi

**“PERHITUNGAN ULANG WAKTU BAKU PROSES *FINISHING PRESSING JACKET LINE 1*
STYLE JOBB 13837 UNTUK MENENTUKAN TARGET OPTIMAL DI PT TRISCO TAILORED
APPAREL MANUFACTURING”**

INTISARI	vii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	2
1.5 Pembatasan Masalah.....	4
1.6 Metode Penelitian.....	4
1.7 Lokasi Pengamatan.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 <i>Finishing</i>	7
2.2 <i>Pressing</i>	8
2.2.1 <i>Alat-Alat Pressing</i>	8
2.2.2 <i>Bahan-Bahan Penyeterikaan dan Pengepresan</i>	9
2.3 <i>Peta Kerja</i>	10
2.4 <i>Pengukuran Waktu</i>	10
2.5 <i>Metode Pengukuran Waktu</i>	11
2.5.1 <i>Pengukuran waktu secara langsung</i>	11
2.5.2 <i>Pengukuran waktu secara langsung</i>	11
2.6 <i>Penentuan Waktu Baku</i>	11
2.6.1 <i>Waktu Siklus</i>	11
2.6.2 <i>Waktu Normal</i>	12

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.6.3 Waktu <i>Allowance</i>	13
2.6.4 Waktu Baku.....	14
2.7 Pengukuran Waktu Jam Henti (<i>Stop Watch Time Study</i>).....	14
2.8 Persiapan Pengukuran Waktu.....	15
2.8.1 Penetapan tujuan pengukuran.....	15
2.8.2 Melakukan Penelitian Pendahuluan.....	16
2.8.3 Memilih Operator.....	16
2.8.4 Melatih Operator.....	17
2.8.5 Mengurai Pekerjaan atas elemen-elemen pekerjaan.....	17
2.8.6 Menyiapkan alat-alat pengukuran.....	18
2.9 Pelaksanaan Pengukuran Waktu.....	18
2.9.1 Pengolahan Data.....	19
2.10 Target Produksi.....	27
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	28
3.1 Persiapan Pengukuran.....	28
3.1.1 Menetapkan Tujuan Pengukuran	28
3.1.2 Memilih Operator.....	28
3.1.3 Menyiapkan alat-alat Pengukuran.....	28
3.1.4 Pemilihan Mesin.....	28
3.2 Model <i>Jacket</i> dan alur Proses <i>Finishing Pressing Jacket Line 1 style JOBB</i> <i>13837</i>	29
3.2.1 Model <i>Jacket</i>	29
3.2.2 Alur Proses <i>Finishing Pressing Jacket</i>	31
3.3 Pelaksanaan Pengukuran.....	32
3.4 Pengolahan Data Pengukuran.....	32
3.5 Hasil Pengolahan Data.....	38
3.5.1 Data Waktu Baku dan Target Produksi Sebelum Penelitian.....	38
3.5.2 Hasil Pengolah Data Pengukuran Waktu.....	40
3.5.3 Waktu Baku Sebelum Penelitian dan Sesudah Penelitian.....	41
3.6 Perhitungan Target dari Hasil penelitian.....	42

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
BAB IV DISKUSI.....	44
4.1 Jumlah Waktu (Menit) yang Dibutuhkan dalam <i>Finishing Pressing Jacket Line 1 Style</i> JOB 13837.....	44
4.2 Target Produksi.....	45
BAB V PENUTUP.....	46
5.1 Kesimpulan.....	46
5.2 Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA.....	47



DAFTAR TABEL

Halaman

1.1	Target dan hasil Proses <i>Finishing Pressing Jacket Line 1 style</i> JOBB 13837 pada Bulan Maret 2016.....	17
2.1	Penyesuaian Menurut Cara Schumard.....	21
2.2	Tabel Penyesuaian Cara Westinghouse.....	22
2.3	Penyesuaian Objektif.....	24
3.1	Mesin-mesin Produksi yang digunakan untuk proses <i>finishing pressing jacket line 1 style</i> JOBB 13837.....	29
3.2	Urutan Proses <i>Pressing Finishing Jacket Line 1 Style</i> JOBB 13837.....	32
3.3	Data Hail Pengukuran Waktu Proses <i>Pressing Sleeve</i>	33
3.4	Data Hasil Pengolahan dan Pengukuran untuk Nilai \bar{x} , σ , N' dan N	34
3.5	Faktor Penyesuaian <i>Finishing Pressing Jacket Line 1 style</i> JOBB.....	37
3.6	Data Waktu Baku dan Target Produksi Sebelum Penelitian.....	39
3.7	Hasil Pengolahan Data Pengukuran Waktu untuk Nilai w_s , p , w_n , a , dan w_b	40
3.8	Waktu Baku Sebelum Penelitian dan Sesudah Penelitian.....	41
3.9	Hasil Perhitungan Target Produksi Setiap Proses per Jam.....	42

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Diagram Sebab akibat Tulang Ikan (<i>Fish Bone</i>).....	3
1.2 Diagram Alir Perhitungan Ulang Waktu Bak.....	6
2.1 Kurva Distribusi Kemampuan Kerja.....	16
2.2 Grafik Penguasaan Pekerja.....	17
3.3 <i>Layout</i> Mesin Proses <i>Finishing Pressing</i>	29
3.2 Contoh model <i>jacket</i>	30
3.3 Diagram alir <i>Garmen Finishing</i>	31
4.1 Hubungan antara waktu baku terhadap proses finishing pressing sebelum dan sesudah penelitian.....	44



DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

1. Penurunan Rumus N'	48
2. Ciri-ciri Keterampilan Setiap Kelas Penyesuaian Cara Wrestinghouse.....	49
3. Ciri-ciri Usaha Setiap Penyesuaian Cara Wrestinghouse.....	52
4. Formulir Penelitian Pengukuran Waktu.....	54
5. Data Pengukuran Waktu.....	55
6. Lembar Kuisisioner untuk Menentukan Faktor Penyesuaian.....	57
7. Nilai Faktor Penyesuaian <i>Finishing Pressing Jacket Style</i> JOBB 13837.....	61

