

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
UPAYA PERBAIKAN PENGENDALIAN MUTU UNTUK MENURUNKAN JUMLAH REWORK AKIBAT CACAT PRODUKSI PADA ORDER CELANA BASEBALL STYLE DB 1013 LP	
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metodologi Pengamatan	3
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Konsep Mutu Secara Umum	5
2.1.1 Definisi Mutu	5
2.1.2 Pentingnya Pengendalian Mutu	5
2.1.3 Pengendalian Mutu	6
2.1.3.1 Tambahan Biaya Usaha Pengendalian Mutu	6
2.1.3.2 Penghematan Biaya yang Diperoleh Dari Usaha Pengendalian Mutu	7
2.1.4 Tujuan dan Manfaat Pengendalian Mutu	7
2.1.4.1 Tujuan Pengendalian Mutu	7
2.1.4.2 Manfaat Pengendalian Mutu	7
2.2 Pengendalian Mutu Pakaian Jadi	8
2.2.1 Kualitas	8
2.2.2 Biaya Mutu (<i>Quality Cost</i>)	10
2.2.3 Pengiriman Tepat Waktu (<i>Delivery</i>)	10
2.2.4 Keamanan (<i>Safety</i>)	11
2.2.5 Moral	11
2.3 Pengendalian Mutu Persiapan Proses Produksi	11
2.3.1 Perencanaan	11
2.3.2 Pengadaan dan Pengujian Kain	12
2.3.3 Inspeksi Kain	12

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	Halaman
2.4 Pengendalian Mutu Proses Penjahitan	12
2.4.1 Putus Benang	13
2.4.2 Masalah Disrorsi Kain (<i>Pucker</i>).....	13
2.4.3 Masalah Kerusakan Kain Sepanjang Garis Jahitan.....	14
2.4.4 Cacat Kotor.....	15
2.4.5 Cacat jahitan Tidak Rata.....	15
2.5 Standar Operasional Prosedur (SOP).....	16
2.6 Meningkatkan Pemahaman dan Penerapan Peduli Kualitas Dengan Konsep 3M	16
BAB III PEMECAHAN MASALAH	17
3.1 Penyusunan Rencana Pengamatan.....	17
3.2 Proses Pengumpulan Data	18
3.2.1 Gambar Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP	18
3.2.2 Urutan Proses Pembuatan Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP	20
3.2.3 Data <i>Rework</i>	22
3.3 Analisa Penyebab Tiga Cacat Terbanyak	24
3.4 Upaya Penurunan	26
3.4.1 Pembuatan Standar Operasional Prosedur (SOP).....	27
3.4.2 Persiapan Mesin Pengganti	29
3.4.3 Pemahaman dan Penerapan Peduli Kualitas	30
3.5 Evaluasi Hasil	31
BAB IV DISKUSI.....	33
4.1 <i>Rework</i> Pada Cacat Kotor.....	33
4.2 <i>Rework</i> Pada Cacat Kerut.....	34
4.3 <i>Rework</i> Pada Cacat Jahitan <i>Top Stitch</i> Tidak Rata.....	35
BAB V PENUTUP	36
5.1 Kesimpulan.....	36
5.2 Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....	37

DAFTAR TABEL

SKRIPSI

	Halaman
Tabel 3.1 Jadwal Pengamatan	18
Tabel 3.2 Spesifikasi Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP	18
Tabel 3.3 Urutan Proses Pembuatan Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP	20
Tabel 3.4 Data <i>Rework</i> Hasil Produksi Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP	22
Tabel 3.5 Jenis Cacat Pada Hasil Produksi Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP.	23
Tabel 3.6 Perbedaan Proses Pengendalian Mutu Sebelum dan Proses Pengendalian Mutu yang Akan Diperbaiki.....	26
Tabel 3.7 SOP Penanganan Bahan-Bahan Berwarna Putih atau Sensitif Terhadap Kotor	27
Tabel 3.8 Perbandingan Jumlah Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Pengendalian Mutu	31



DAFTAR GAMBAR
SKRIPSI

	halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Pengamatan Upaya Perbaikan Pengendalian Mutu.....	4
Gambar 2.1 Lingkaran Pengendalian	5
Gambar 3.1 Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP Bagian Depan.....	19
Gambar 3.2 Celana <i>Baseball Style</i> DB 1013 LP Bagian Belakang	19
Gambar 3.3 Cacat Kotor	24
Gambar 3.4 Cacat Kerut.....	25
Gambar 3.5 Cacat <i>Top Stitch</i> Tidak Rata	26
Gambar 3.6 Diagram Perbandingan Sebelum Dan Sesudah Perbaikan Pengendalian Mutu	32
Gambar 4.1 Data Perbandingan Tiga <i>Rework</i> Terbanyak Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	33
Gambar 4.2 Data Perbandingan Cacat Kotor Sebelum dan Sesudah Perbaikan ..	34
Gambar 4.3 Data Perbandingan Cacat Kerut Sebelum dan Sesudah Perbaikan ..	35
Gambar 4.4 Data Perbandingan Cacat <i>Top Stitch</i> Tidak Rata Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	35