

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
PERHITUNGAN ULANG WAKTU BAKU UNTUK MENENTUKAN TARGET PRODUKSI AKTUAL PADA CELANA PANJANG ARTIKEL WP2006001 DI <i>LINE</i> A02 PT BINA CITRA KHARISMA LESTARI	
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metode Pengamatan	4
1.7 Lokasi Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Pengukuran Waktu	6
2.2 Penentuan Waktu Baku	6
2.3 Metoda/Cara Pengukuran Waktu	7
2.3.1 Pengukuran Waktu dengan Menggunakan Jam Henti	7
2.3.2 Pelaksanaan Pengukuran Waktu baku	8
2.3.3 Tahapan Pengolahan Data	9
BAB III PEMECAHAN MASALAH	15
3.1 Persiapan Pengukuran Waktu Baku	15
3.1.1 Menetapkan Maksud dan Tujuan Pengukuran Waktu	15
3.1.2 Memilih Operator	15
3.1.3 Mengetahui Jenis Mesin yang Digunakan	15
3.1.4 Menyiapkan Perlengkapan Pengukuran	18
3.1.5 Model Celana Artikel WP2006001	18
3.1.6 Peta Proses Penjahitan Bagian Assembling Celana Artikel WP2006001 di PT Bina Citra Kharisma Lestari	19
3.2 Melakukan Pengukuran	20
3.3 Pengolahan Data Hasil Pengamatan	21

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

3.3.1	Perhitungan Waktu Baku	23
3.3.2	Perhitungan Target Produksi	29
BAB IV	DISKUSI	33
4.1	Waktu Baku	33
4.2	Target Produksi	33
4.3	Perbandingan Pencapaian Target Produksi.....	34
BAB V	PENUTUP	36
5.1	Kesimpulan.....	36
5.2	Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA		37



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1	Data Laporan Penerimaan dan Pengiriman Barang Per Artikel di <i>Line A02</i> Tanggal 2 Mei Sampai dengan 17 Mei 2016 1
Tabel 2.1	Penyesuaian Menurut <i>Westinghouse</i> 12
Table 3.1	Mesin yang Digunakan pada Proses Penjahitan Celana Artikel WP2006001 <i>Line A02</i> di PT Bina Citra Kharisma Lestari 15
Tabel 3.2	Urutan Proses Penjahitan Celana Artikel WP2006001 di <i>Line A02</i> 19
Tabel 3.3	Data Penentuan Target Produksi di <i>Line A02</i> yang Memproduksi Celana Artikel WP200600 21
Tabel 3.4	Data Pengukuran Waktu Kerja Proses Penjahitan Mulut Saku Bobok Koin Depan 24
Tabel 3.5	Hasil Pengolahan Data Nilai rata-rata, Sd, BKA, BKB, N, dan N' Pada Proses Penjahitan Celana Artikel WP2006001 25
Tabel 3.6	Hasil Pengolahan Data Nilai ws, p, wn, a, dan wb Pada Proses Penjahitan Celana Artikel WP2006001..... 27
Tabel 3.7	Target Produksi Per Jam Setiap Proses Penjahitan Celana Artikel WP2006001 29
Tabel 4.1	Perbandingan Perhitungan Waktu Baku Antara Perhitungan Perusahaan dengan Hasil Perhitungan Ulang..... 33
Tabel 4.2	Perbedaan Hasil Perhitungan Target Produksi Antara Perhitungan Perusahaan dengan Hasil Perhitungan Ulang..... 34

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Model Celana Panjang Artikel WP2006001.....	18
Gambar.4.1 Grafik Perbandingan Pencapaian target.....	35



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Peta Proses Penjahitan Celana Panjang Artikel WP2006001	38
Lampiran 2. Contoh Lembar Pengamatan Data Perhitungan Ulang Waktu Baku.....	39
Lampiran 3 Tabel Klasifikasi Keterampilan Menurut Cara Westinghouse	40
Lampiran 4 Tabel Klasifikasi Usaha Menurut Cara Westinghouse	42
Lampiran 5 Hasil Penilaian Faktor Penyesuaian Berdasarkan Metode <i>Westinghouse</i>	44
Lampiran 6 Perhitungan Waktu Baku Celana Panjang Artikel Wp 2006001	48

