

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	v

**“PENENTUAN TARGET *OUTPUT* KERUDUNG DENGAN PERHITUNGAN
ULANG WAKTU BAKU DAN PERBAIKAN CARA PENJAHITAN *TOP STITCH*
PAD KERUDUNG ZOYA STYLE MARSHA HL.”**

INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	4
1.6 Metode Penelitian	4
1.7 Lokasi Penelitian	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Pengukuran Waktu	6
2.1.1 Pengukuran Waktu Kerja dengan Menggunakan Jam Henti	7
2.1.2 Pelaksanaan Pengukuran Waktu	10
2.1.3 Pengolahan Data	10
2.2 Produktivitas	18
2.2.1 Definisi Produktivitas Secara Umum	19
2.2.2 Beban Kerja	19
2.2.3 <i>Takt Time</i>	20
2.2.4 Cara Menetapkan <i>Takt Time</i>	20
2.3 Peta Proses Operasi	21
2.3.1 Simbol-simbol Peta Proses Operasi	22
BAB III PEMECAHAN MASALAH	23
3.1 Persiapan Pengukuran Waktu	23

DAFTAR ISI
(lanjutan)

	Halaman
3.1.1 Menetapkan Maksud dan Tujuan Pengukuran Waktu	23
3.1.2 Pemilihan Operator	23
3.1.3 Pemilihan Mesin yang Digunakan	23
3.1.4 Menyiapkan Perlengkapan Pengukuran Waktu	24
3.1.5 Objek yang Diamati	24
3.1.6 Peta Proses Penjahitan Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL di PT Shafira Corporation	22
3.2 Pelaksanaan Pengukuran Waktu	26
3.3 Pengolahan Data Pengukuran Waktu	27
3.4 Hasil Pengolahan Data	31
3.5 Perhitungan Target dari hasil penelitian	32
3.6 Perhitungan Beban Kerja	34
3.7 Perubahan Metode Penjahitan Pada Proses Penjahitan <i>Top Stitch Pad</i> Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL	35
BAB IV DISKUSI	38
4.1 Perhitungan Ulang Waktu Baku	38
4.2 Pengaruh Perubahan Metode Penjahitan Terhadap Efisiensi Gerakan Operator	39
BAB V PENUTUP	40
5.1 Kesimpulan	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	46

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Data Output Harian Order Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL Di <i>Line</i> 2.....	2
Tabel 2.1 Ciri-Ciri Faktor Penyesuaian Menurut Metode <i>Westing house</i>	13
Tabel 2.2 Nilai Faktor Penyesuaian Menurut Metode <i>Westinghouse</i>	16
Tabel 2.3 Simbol Simbol Dalam Peta Proses Operasi	20
Tabel 3.1 Mesin Yang Digunakan Pada Proses Penjahitan Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL Di PT Shafira Coorporation.....	23
Tabel 3.2 Keterangan Peta Proses Produksi Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL Di PT Shafira Corporation	26
Tabel 3.3 Data Pengukuran Waktu Pada Proses Obras Gabung <i>Pad</i> Ke Badan Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL	27
Tabel 3.4 Hasil Uji Keseragaman Data	29
Tabel 3.5 Hasil Uji Kecukupan Data.....	29
Tabel 3.6 Penentuan Faktor Penyesuaian Pada Proses Obras Gabung <i>Pad</i> Ke Badan Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL.....	30
Tabel 3.7 Tabel Hasil Pengolahan Data Pengukuran Waktu Untuk Nilai <i>Ws,P,Wn,A</i> , Dan <i>Wb</i> Dalam Satuan Detik	31
Tabel 3.8 Tabel Hasil Perhitungan Target Per Proses Penjahitan Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL	33
Tabel 3.9 Hasil Perhitungan Beban Kerja Untuk Proses Penjahitan Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL	34

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Pengamatan	5
Gambar 2.1 Proses Pengerjaan Pegukuran Waktu.....	8
Gambar 3.1 Model kerdung <i>Style</i> Zoya Marsha HL	22
Gambar 3.2 Peta Proses Produksi Kerudung Zoya <i>Style</i> Marsha HL.....	25
Gambar 3.3 Bagian-Bagian Proses Penjahitan Kerudung Zoya <i>style</i> Marsha HL ..	26
Gambar 3.4 Proses Pengerjaan Pengukuran Waktu.....	27
Gambar 3.5 Cara Penjahitan 1	36
Gambar 3.6 Cara Penjahitan 2	37



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1.Lembar Pengamatan Pengukuran Waktu.....	41
Lampiran 2.Hasil Uji Kecukupan Data.....	42
Lampiran 3.Hasil Uji Keseragaman Data	43
Lampiran 4.Faktor Penyesuaian Menurut Metode <i>Westinghouse</i>	44

