

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
INTISARI	v

“ UPAYA MINIMALISASI JUMLAH CACAT NODA PADA PEMBUATAN PAKAIAN DI PT BUMA APPAREL INDUSTRY ”

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	5
1.2 Identifikasi Masalah	5
1.3 Maksud dan Tujuan	5
1.4 Kerangka Pemikiran	5
1.5 Pembatasan Masalah	7
1.6 Metodologi Penelitian	7
1.7 Lokasi Pengamatan dan Pengujian	8
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Pengertian Manajemen	9
2.2 Pengertian Fungsi Pengawasan	9
2.3 Pengertian Fungsi Pembinaan	11
2.4 Pengertian <i>Working Instruction</i>	12
2.5 Pengertian Kualitas	12
2.6. Pengertian Pengendalian Mutu	13
2.7 Pengertian <i>Quality Control</i>	13
2.8 Pengertian Cacat dan Cacat Noda	15
2.8.1 Cacat	15
2.8.2 Cacat Noda	15
2.8.3 Jenis Cacat Noda	16
2.9 Metoda <i>Washing</i> PT BUMA APPAREL INDUSTRY	17

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

BAB III PEMECAHAN MASALAH	18
3.1 Maksud Dan Tujuan Pengamatan	18
3.2 Tahapan Pengamatan	18
3.2.1 Persiapan pengamatan	18
3.2.2 Pengamatan di <i>Quality Control</i>	18
3.3 Jumlah Dan Persentase Cacat Noda Sebelum Upaya Penanganan	20
3.4 Pengamatan per Bagian	21
3.5 Upaya Penanganan	24
3.6 Jumlah Dan Persentase Cacat Noda Setelah Upaya Penanganan	28
BAB IV DISKUSI	29
4.1 Perbandingan Persentase Cacat Noda	29
BAB V PENUTUP	32
5.1 Kesimpulan	32
5.2 Saran	32
DAFTAR PUSTAKA	33

DAFTAR TABEL

	Halaman
1.1 Data Mingguan Cacat Noda Divisi <i>Sewing</i> F2 PT Buma Apparel Industry Sebelum Upaya Penanganan	2
1.1 Data Mingguan cacat Noda Divisi <i>Sewing</i> F2 PT Buma Apparel Industry Sebelum Upaya Penanganan (Lanjutan).....	3
4.1 Data Mingguan Cacat Noda Divisi <i>Sewing</i> F2 PT Buma Apparel Industry Setelah Upaya Penanganan	30
4.1 Data Mingguan cacat Noda Divisi <i>Sewing</i> F2 PT Buma Apparel Industry Sebelum Upaya Penanganan (Lanjutan).....	31



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Metodologi Penelitian	7
2.1 Noda Akibat Infiltrasi Senyawa Lain	16
2.2 Noda Akibat Gesekan	16
3.1 Cacat Noda Akibat Tinta	18
3.2 Cacat Noda Akibat Oli atau Minyak	19
3.3 Cacat Noda Akibat Serbuk Kain	19
3.4 Cacat Noda Akibat Debu	19
3.5 Cacat Noda Akibat Debu	19
3.6 Grafik Jumlah Cacat Noda Produksi F2 14 Maret-19 Maret 2016	20
3.7 Noda Pada Kain di Bagian <i>Loading</i> Relaksasi	21
3.8 Noda Pada Kain di Bagian <i>Spreading</i> dan <i>Cutting</i>	22
3.9 Lokasi Penyimpanan Komponen	22
3.10 <i>Operator Sewing</i> Sedang Bekerja	23
3.11 <i>Hand sock</i> Untuk Karyawan	24
3.12 Karyawan Bekerja Menggunakan <i>Hand sock</i>	24
3.13 Komponen Dimasukkan Kedalam <i>Polybag</i>	26
3.14 Alat Kebersihan Di Bagian Sewing	27
3.15 Grafik Jumlah Cacat Noda Produksi F2 11 Apr-16 Apr 2016	28
4.1 Grafik Perbandingan Persentase Cacat Noda Sebelum dan Setelah Upaya Penanganan	29