

INTISARI

Masalah yang terjadi pada ukuran variasi saku bobok artikel WP2005900. Pengamatan dilakukan selama 6 hari pada tanggal 27 April 2016 sampai 9 Mei 2016. Cacat ukuran variasi saku bobok yang terjadi sebanyak 297 *pcs* dari total produksi 1650 *pcs* atau 18%. Cacat tersebut melebihi standar perusahaan yang sudah ditetapkan, yaitu 5%. Banyaknya cacat mengakibatkan penumpukan komponen pada *line* A04 dan menghambat proses pengiriman. Tidak tercapainya target *output* produksi karena pada peletakkan pola tutup saku bobok tidak sesuai dengan standar, selisih ukuran yang terjadi yaitu 0,5 cm. Oleh karena itu diterapkannya *work instruction* dan pembuatan *mock up*.

Upaya untuk meminimalisir terjadinya jumlah cacat jahitan celana panjang artikel WP2005900 ini dilakukan dengan cara upaya perbaikan jahitan pada Departemen Penjahitan, dengan cara menerapkan *work instruction* dan pembuatan *mock up*. Tujuan diterapkannya *work instruction* yaitu untuk panduan urutan pekerjaan yang benar untuk operator. Sedangkan pembuatan *mock up* merupakan sebuah media yang dibuat sesuai dengan standar ukuran dan kualitas, digunakan sebagai acuan untuk operator pada saat mengerjakan suatu proses.

Setelah dilakukannya penerapan *work instruction* dan pembuatan *mock up* pada produk celana panjang artikel WP2005900 menunjukkan hasil dengan terdapat perbedaan hasil total cacat yang awalnya 297 *pcs* atau 18% menjadi 12 *pcs* atau 4%.