

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR TABEL.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR LAMPIRAN.....	v

“ANALISIS PENYEBAB CACAT PRODUK MEN JACKET DENGAN MENGUNAKAN METODA FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS”

INTISARI	vi
BAB I Pendahuluan	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Batasan Masalah.....	3
1.6 Metoda Pengamatan	3
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II Landasan Teori	5
2.1 Kualitas.....	5
2.2 Pengendalian Mutu Pakaian Jadi.....	5
2.3 Pengendalian Mutu Proses Penjahitan	7
2.4 Cacat	8
2.5 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	8
2.5.1 Identifikasi Elemen-elemen Proses <i>FMEA</i>	10
2.5.2 Pengukuran Nilai <i>Severity</i> , <i>Occurance</i> dan <i>Detection</i>	11
BAB III Pemecahan Masalah	15
3.1 Pengamatan	15
3.2 Data Pengamatan.....	15
3.3 Analisa Pengamatan Berdasarkan Elemen <i>FMEA</i>	16
3.3.1 Mode Kegagalan Dan Efek Yang Ditimbulkan.....	16
3.3.2 Tingkat Keparahan (<i>Severity</i>)	17
3.3.3 Keterjadian (<i>Occurance</i>).....	18
3.3.4 Deteksi (<i>Detection</i>)	18
3.3.5 <i>Risk Priority Number (RPN)</i>	19
3.3.6 Tindakan Yang Direkomendasikan (<i>Recommended Action</i>)	20

	Halaman
3.3.7 Tindakan Yang Diambil (<i>Action Taken</i>).....	21
BAB IV Diskusi	23
4.1 Kegagalan Proses dan Bentuk Kegagalan.....	23
4.2 Penurunan Angka Kegagalan Setelah Perbaikan Proses	25
BAB V Penutup	27
5.1 Kesimpulan.....	27
5.2 Saran.....	27
DAFTAR PUSTAKA	28
LAMPIRAN	29



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Pencapaian Target Produksi di Bagian <i>Men Jacket</i>	1
Tabel 2.1 Nilai Keparahan (<i>Severity</i>)	11
Tabel 2.2 Nilai Peluang Terjadinya Kesalahan (<i>Occurance</i>)	13
Tabel 2.3 Nilai Deteksi (<i>Detection</i>).....	13
Tabel 2.4 Nilai <i>Risk Priority Number (RPN)</i>	14
Tabel 3.1 Data Kegagalan <i>Men Jacket</i> Maret 2016	15
Tabel 3.2 Nilai <i>Severity</i> Produk <i>Men Jacket</i>	17
Tabel 3.3 Nilai Peluang Terjadinya Kegagalan	18
Tabel 3.4 Nilai Deteksi	18
Tabel 3.5 Nilai <i>Risk Priority Number (RPN)</i>	19
Tabel 3.6 Kegagalan Proses <i>Men Jacket</i> Sebelum dan Sesudah Implementasi	21
Tabel 4.1 Penurunan Angka Kegagalan Proses	25



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Pengamatan	4
Gambar 2.1 Zona Penilaian Cacat Pada Produk <i>Men Jacket</i>	12



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Ilustrasi <i>Damage</i> Pada Produk <i>Men Jacket</i>	29
Lampiran 2 Rincian Kerja Pelaksanaan Pemeriksaan <i>Nick (After Cutting)</i>	30
Lampiran 3 Rincian Kerja <i>Spreading</i>	33

