

## DAFTAR ISI

## HALAMAN

DAFTAR ISI ..... i

DAFTAR TABEL ..... iii

DAFTAR GAMBAR ..... iv

### PENGARUH PROSES PENCUCIAN (RINSE) KAIN CELANA STYLE CAMPER CHINO KAPAS/SPANDEX 97%/3% TERHADAP PENAMBAHAN ALLOWANCE PADA PROSES PEMBUATAN MARKER

INTISARI ..... v

BAB I PENDAHULUAN ..... 1

1.1	Latar Belakang .....	1
1.2	Identifikasi Masalah.....	2
1.3	Maksud dan Tujuan Penelitian .....	2
1.4	Kerangka Pemikiran.....	3
1.5	Pembatasan Masalah .....	4
1.6	Metode Penelitian .....	4
1.7	Lokasi Penelitian.....	5
1.8	Diagram Alir Proses .....	5

BAB II LANDASAN TEORI ..... 6

2.1	Material .....	6
2.1.1	Kapas ( <i>Cotton</i> ).....	6
2.1.2	<i>Spandex</i> .....	7
2.2	Pencucian ( <i>Rinse</i> ).....	8
2.2.1	Pengertia Pencucian ( <i>Rinse</i> ).....	8
2.2.2	Prosedur Pencucian ( <i>Rinse</i> ) .....	9
2.2.3	Prosedur Pengeringan .....	10
2.2.3.1	Pengeringan Pada Udara Terbuka .....	10
2.2.3.2	Pengeringan Putar .....	10
2.2.3.3	Pengaturan Waktu untuk Pengeringan Putar .....	14
2.2.3.4	Pengeringan Berlebih .....	14
2.2.3.5	Nilai Kelembaban untuk Pengeringan Putar.....	14
2.2.4	Prosedur Pencucian PT. Dewhirst Menswear Indonesia .....	15
2.3	Gelar Susun Kain ( <i>Spreading</i> ) .....	15

**DAFTAR ISI  
(LANJUTAN)**

	<b>HALAMAN</b>
2.4 Marker.....	16
2.4.1 Pengertian Marker.....	16
2.4.2 Syarat-syarat Perencanaan Marker.....	16
2.4.3 Hal-hal yang perlu di Perhatikan dalam Pembuatan Marker.....	17
2.5 Pemotongan ( <i>Cutting</i> ) .....	17
2.5.1 Persyaratan Pemotongan .....	18
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>	<b>20</b>
3.1 Pengamatan.....	20
3.1.1 Penyusunan Rencana Kerja.....	20
3.1.2 Prosedur Kerja di Bagian Marker .....	20
3.1.3 Prosedur Kerja di Bagian Laundry.....	21
3.1.4 Spesifikasi Penggunaan Bahan.....	21
3.1.5 Spesifikasi Komputer .....	21
3.1.6 Spesifikasi Mesin Cuci .....	22
3.2 Pelaksanaan Pengamatan .....	22
3.3 Data hasil pengamatan .....	26
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>	<b>29</b>
<b>BAB V PENUTUPAN .....</b>	<b>31</b>
5.1 Kesimpulan .....	31
5.2 Saran .....	31
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>32</b>

## DAFTAR TABEL

HALAMAN

Tabel 1.1 Data Penyusutan Kain Celana <i>Style Camper Chino</i> Setelah Proses Pencucian( <i>Rinse</i> ) .....	2
Tabel 2.1 Detergen Acuan.....	10
Tabel 2.2 Spesifikasi untuk Mesin Cuci Acuan Tipe A Sumbu Horizontal, Tipe Pemasukan dari depan .....	10
Tabel 2.3 Spesifikasi untuk Prosedur Mesin Cuci Acuan Tipe Pemasukan Dari Depan, Sumbu Horizontal .....	12
Tabel 2.4 Nilai Kelembapan untuk Pengeringan Putar.....	15
Tabel 3.1 <i>Marker</i> yang digunakan pada pembuatan Celana <i>Style Camper Chino</i> .....	26
Tabel 3.2 Data Pengamatan Kain Sebelum dicuci ( <i>rinse</i> ) .....	27
Tabel 3.3 Data Pengamatan Kain Seteklah dicuci ( <i>rinse</i> ) .....	27
Tabel 3.4 Data Hasil Evaluasi Percobaan Pertama di Bagian <i>Quality Control</i> Pemotongan .....	27
Tabel 3.4 Data Hasil Evaluasi Percobaan Kedua di Bagian <i>Quality Control</i> Pemotongan .....	28
Tabel 4.1 Data Perubahan Ukuran Panjang dan Lebar Kain Sebelum dan Sesudah dicuci ( <i>Rinse</i> ) .....	29

## DAFTAR GAMBAR

### HALAMAN

Gambar 1.1	Contoh cacat Selvage pada Komponen Ban Pinggang (Waist Band)	1
Gambar 1.2	Diagram Alir Pengamatan dan Evaluasi untuk Mengetahui Pengaruh Proses Pencucian Kain Terhadap Penambahan Allowance Marker .....	5
Gambar 2.1	Penampang Melintah dan Membujur Serat Kapas .....	7
Gambar 2.2	Penampangan Melintang Seat <i>Spandex</i> .....	8
Gambar 3.1	Normal <i>Marker</i> .....	24
Gambar 3.2	Spesial <i>Marker</i> bagian Badan .....	25
Gambar 3.3	Spesial <i>Marker</i> bagian Ban pinggang.....	25
Gambar4.1	Spesial <i>Marker</i> bagian Badan .....	30
Gambar 4.2	Spesial <i>Marker</i> bagian Ban pinggang.....	30

