

INTISARI

Celana yoga style LW6F4IS-16SU yang diproduksi PT Dragon Forever menggunakan teknik *bonding* pada salah satu komponennya, yaitu kampuh (*seam*) bagian saku. *Bonding* merupakan teknik menggabungkan dua lembar kain menggunakan perekat (*seam sealing*) yang dipanaskan dan diberi tekanan. Mesin pres tipe *flat bad fusing press* digunakan untuk proses *bonding* saku celana tersebut. Pada penggunaan mesin tersebut, karet berbahan silikon dengan tebal 1 cm digunakan sebagai bantalan proses *bonding*. Karet silikon diletakkan tepat di bawah kampuh saku yang direkatkan, dimana bentuknya menyerupai kampuh saku. Fungsi lain bantalan tersebut antara lain sebagai penahan proses pressing, panas yang diberikan hanya berada pada area kampuh, sehingga tidak terjadi cacat (*defect*) mengkilap warna pada kain (*burn*) serta menghindari ketidakrataan daya rekat *seam sealing*. Salah satu kelemahan karet silikon harganya relatif mahal. Percobaan menggunakan kain *interlining* sebagai bahan bantalan diharapkan mampu membantu teknik *bonding* dengan hasil kualitas yang memenuhi standar.

Percobaan dilakukan dengan membuat bantalan untuk teknik *bonding* dari kain *interlining*. Lembaran-lembaran kain *interlining* tenun kapas dengan resin termoplastik poliester dipres pada temperatur 200 °C, tekanan 0,4 Mpa serta waktu 30 detik, sehingga lembaran satu dengan lainnya saling merekat dengan tebal mencapai 1 cm. Untuk mendapatkan tebal 1 cm, dibutuhkan 20 lembar kain *interlining*. Bantalan *interlining* tersebut diaplikasikan sebagai bantalan teknik *bonding* saku celana yoga style LW6F4IS-16SU menyerupai bantalan karet silikon.

Pengujian dan evaluasi proses *bonding* dilakukan berdasarkan standar cara uji, evaluasi dan mutu PT Dragon Forever. Pengujian kekuatan daya rekat *seam sealing* cara uji *peel strength tester* pada penggunaan bantalan *interlining* didapat hasil memenuhi standar yaitu 3,64 lbs/inch sebelum cuci berulang 50 kali, serta 3,56 lbs/inch setelah cuci berulang 50 kali. Standar mutu kekuatan minimal daya rekat *seam sealing* adalah 3 lbs/inch. Pengujian daya rekat *seam sealing* cara uji *shear strength tester* didapatkan hasil memenuhi standar yaitu 29,96 lbs/inch sebelum cuci berulang 50 kali, serta 29,95 lbs/inch setelah cuci berulang 50 kali. Standar mutu kekuatan minimal kekuatan daya rekat *seam sealing* adalah 29 lbs/inch. Pengujian dan evaluasi kenampakan saku celana yoga style LW6F4IS-16SU setelah cuci berulang 50 kali oleh Bagian *Quality Assurance* (QA) didapat hasil bahwa penilaian penampilan (*appearance*), kekuatan (*durability*), warna berubah (*color change*), kelunturan warna (*color stain*) dinilai dapat diterima.