

## DAFTAR ISI

|                     | Halaman |
|---------------------|---------|
| DAFTAR ISI .....    | i       |
| DAFTAR TABEL .....  | iii     |
| DAFTAR GAMBAR ..... | iv      |
| INTISARI .....      | v       |

## SKRIPSI

### **PENGARUH KETEBALAN *TEFLON* YANG MELAPISI *PRESSER FOOT* UNTUK MENGURANGI JUMLAH CACAT JAHITAN MELINTIR PADA *TOP STITCH BACK* *FRONT RISE JET PANT STYLE 0A2ZP9 LINE B13* DI PT DRAGON FOREVER**

|   |           |
|---|-----------|
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>  | <b>1</b>  |
| 1.1 Latar Belakang .....  | 1         |
| 1.2 Identifikasi Masalah .....  | 2         |
| 1.3 Maksud dan Tujuan .....   | 3         |
| 1.4 Kerangka Pemikiran .....  | 3         |
| 1.5 Pembatasan Masalah .....  | 3         |
| 1.6 Metodologi Penelitian .....   | 4         |
| 1.7 Lokasi Pengamatan .....   | 4         |
| <b>BAB II LANDASAN TEORI .....</b>  | <b>6</b>  |
| 2.1 Cacat Jahitan .....   | 6         |
| 2.2 Cacat Jahitan Melintir.....   | 6         |
| 2.3 <i>Feed Mechanism</i> atau Mekanisme Penyusunan Kain Pada Mesin ..... | 7         |
| 2.3.1 <i>Throat Plate</i> atau <i>Needle Plate</i> .....                  | 8         |
| 2.3.2 <i>Feed Dog</i> .....   | 8         |
| 2.3.3 <i>Presser Foot</i> .....   | 8         |
| 2.3.3.1 <i>Teflon Presser Foot</i> .....                                  | 10        |
| 2.4 <i>Teflon</i> .....   | 10        |
| 2.4.1 <i>Teflon Sheet</i> .....   | 11        |
| 2.5 Kain Tenun .....  | 11        |
| 2.6 Mesin <i>Two Or Three Needle Cylinder Bed Interlock Stitch</i> .....  | 12        |
| 2.7 Bentuk Jeratan Setik kelas 401 .....                                  | 13        |
| 2.8 <i>Superimposed Seam/Seam</i> Kelas Satu .....                        | 13        |
| 2.9 Cara Uji Cacat Jahitan .....  | 15        |
| 2.10 Produk Pakaian Jadi <i>Jet Pant Style 0A2ZP9</i> .....               | 16        |
| <b>BAB III PEMBAHASAN .....</b>   | <b>17</b> |

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

|   | <b>Halaman</b> |
|---|----------------|
| 3.1 Pengumpulan Data .....                          | 17             |
| 3.2 Bahan dan Percobaan .....                       | 17             |
| 3.2.1 Persiapan Contoh Uji .....                    | 17             |
| 3.2.2 Percobaan .....                               | 20             |
| 3.3 Hasil Percobaan .....                           | 20             |
| 3.4 Evaluasi .....                                  | 20             |
| 3.4.1 Hasil Evaluasi Pengujian .....                | 21             |
| <b>BAB IV DISKUSI</b> .....                         | <b>23</b>      |
| 4.1 Penggunaan Ketebalan <i>Teflon</i> 0,5 mm ..... | 23             |
| 4.2 Penggunaan Ketebalan <i>Teflon</i> 1 mm .....   | 23             |
| 4.3 Penggunaan Ketebalan <i>Teflon</i> 2 mm .....   | 24             |
| <b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....             | <b>26</b>      |
| 5.1 Kesimpulan .....                                | 26             |
| 5.2 Saran .....                                     | 26             |
| <b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....                         | <b>27</b>      |
| <b>LAMPIRAN</b> .....                               | <b>28</b>      |
| Lampiran 1 .....                                    | 28             |
| Lampiran 2 .....                                    | 30             |

## DAFTAR TABEL

|  | <b>Halaman</b> |
|--|----------------|
| Tabel 1.1 Data <i>Output Line</i> B13 .....        | 1              |
| Tabel 2.1 Nilai Cacat pada Jahitan Tampak .....    | 15             |
| Tabel 3.1 Tabel Sampel Percobaan .....             | 18             |
| Tabel 3.2 Penilaian Hasil Percobaan.....           | 21             |
| Tabel 3.3 Data Sebelum dan Sesudah Perbaikan ..... | 22             |



## DAFTAR GAMBAR

|   | Halaman |
|---|---------|
| Gambar 1.1 Diagram Alir Percobaan .....   | 5       |
| Gambar 2.1 Penilaian Terhadap Jenis Cacat Berdasarkan <i>Zona Cacat</i> .....   | 6       |
| Gambar 2.2 Cacat Jahitan Melintir.....  | 7       |
| Gambar 2.3 <i>Throat Plate</i> .....  | 8       |
| Gambar 2.4 <i>Feed Dog</i> .....  | 9       |
| Gambar 2.5 <i>Presser Foot</i> .....  | 9       |
| Gambar 2.6 <i>Teflon Presser Foot</i> .....   | 10      |
| Gambar 2.7 <i>Teflon Sheet</i> .....  | 11      |
| Gambar 2.8 Struktur Kain Tenun .....  | 11      |
| Gambar 2.9 Mesin <i>Two Or Three Needle Cylinder Bed Interlock Stitch</i> .....   | 12      |
| Gambar 2.10 Pemasangan Benang Pada Mesin Untuk Penjahitan Setik <i>Back Front Rise Jet Pant Style 0A2ZP9</i> .....      | 13      |
| Gambar 2.11 <i>Stitch</i> Tipe 400 .....  | 14      |
| Gambar 2.12 <i>Stitch</i> Tipe 401 .....  | 14      |
| Gambar 2.13 Detail Sketsa <i>Jet Pant Style 0A2ZP9</i> .....  | 17      |
| Gambar 3.1 <i>Presser Foot</i> Dilapisi <i>Teflon</i> .....   | 19      |
| Gambar 3.2 Ketebalan <i>Teflon</i> 1 mm .....   | 19      |
| Gambar 3.3 Ketebalan <i>Teflon</i> 2 mm .....   | 19      |
| Gambar 3.4 Hasil Pengujian Menggunakan <i>Presser Foot</i> Yang Dilapisi Oleh <i>Teflon</i> Dengan Ketebalan 1 mm ..... | 20      |
| Gambar 3.5 Hasil Pengujian Menggunakan <i>Presser Foot</i> Yang Dilapisi Oleh <i>Teflon</i> Dengan Ketebalan 2 mm ..... | 21      |
| Gambar 4.1 Mekanisme Penyuaapan Menggunakan Ketebalan <i>Teflon</i> 0,5 mm  | 23      |
| Gambar 4.2 Mekanisme Penyuaapan Menggunakan Ketebalan <i>Teflon</i> 1 mm ...  | 24      |
| Gambar 4.3 Mekanisme Penyuaapan Menggunakan Ketebalan <i>Teflon</i> 2 mm ...  | 25      |