

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
INTISARI	vi
UPAYA PERBAIKAN METODE PENJAHITAN SAKU PADA KEMEJA STYLE KF2 AHM U DI LINE 1 GUNA MENINGKATKAN TARGET PRODUKSI DI PT DEKATAMA CENTRA	
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	2
1.5 Pembatas Masalah.....	3
1.6 Metodologi Pengamatan.....	3
1.7 Lokasi Pengamatan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Metode	5
2.1.1 Perencanaan Metode.....	5
2.1.2 Bidang-bidang Penerapan Metode.....	5
2.1.3 Pendekatan Pada Desain Metode.....	5
2.2 Target Produksi.....	6
2.2.1 Ukuran-Ukuran Pencapaian Target Produksi.....	6
2.3 Cacat pada Waktu Penjahitan.....	6
2.3.1 Cacat Jahitan.....	7
2.3.2 Cacat Jahitan Sambung Kain.....	7
2.3.3 Cacat-cacat pada Waktu Perakitan.....	8
2.4 Cacat Mayor.....	9
2.5 <i>Size Specification</i>	13
2.6 Instruksi Kerja.....	13
BAB III PEMECAHAN MASALAH	14
3.1 Gambar Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U.....	14
3.2 Deskripsi Cacat Produk.....	15

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.3 Penyusunan Rencana Kerja.....	15
3.4 Pelaksanaan Pengamatan.....	16
3.5 Pengumpulan Data.....	16
3.6 Data Pengamatan.....	16
3.7 Evaluasi Hasil Pengamatan.....	22
BAB IV DISKUSI	26
BAB V PENUTUP	28
5.1 Kesimpulan	28
5.2 Saran	28
DAFTAR PUSTAKA	29



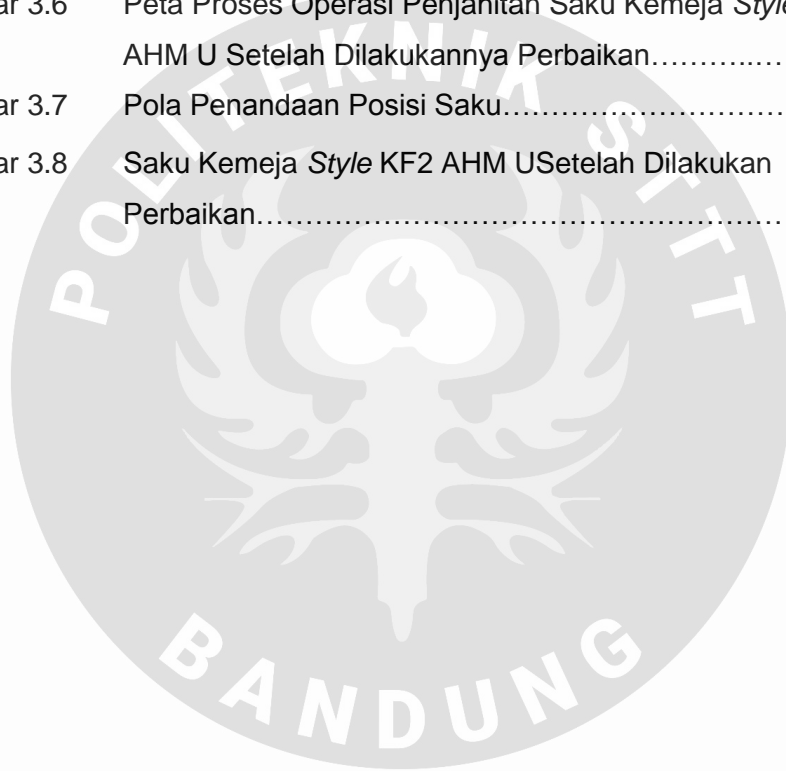
DAFTAR TABEL

		Halaman
Tabel 1.1	Data Penjahitan Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Pada <i>Line</i> 1 PT Dekatama Centra.....	1
Tabel 3.1	<i>Size Specification</i> Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Dari Perusahaan.....	17
Tabel 3.2	<i>Size Specification</i> Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Setelah Perbaikan.....	18
Tabel 3.3	Data Penjahitan Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Sebelum Dilakukannya Perbaikan.....	22
Tabel 3.4	Data Penjahitan Saku Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Setelah Dilakukannya Perbaikan.....	23



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1	Diagram Alir Pengamatan..... 4
Gambar 3.1	Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Depan..... 14
Gambar 3.2	Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Belakang..... 14
Gambar 3.3	Cacat Produk Yang Berupa Saku Miring..... 15
Gambar 3.4	Instruksi Kerja Yang Dipasang Pada Meja Tempat Operator Melakukan Penandaan Saku Kemeja..... 19
Gambar 3.5	Peta Proses Operasi Penjahitan Saku Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Sebelum Dilakukannya Perbaikan..... 20
Gambar 3.6	Peta Proses Operasi Penjahitan Saku Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Setelah Dilakukannya Perbaikan..... 21
Gambar 3.7	Pola Penandaan Posisi Saku..... 22
Gambar 3.8	Saku Kemeja <i>Style</i> KF2 AHM U Setelah Dilakukan Perbaikan..... 25



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Contoh Instruksi Kerja Pembuatan Saku Kemeja.....	30
Lampiran 2. Tabel <i>Size Specification</i> Kemeja Sstyle KF2 AHM U Sesudah Perbaikan.....	31

