

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
“UPAYA PERBAIKAN KESEIMBANGAN LINTASAN (<i>LINE BALANCING</i>) PADA LAY OUT PROSES PENJAHITAN <i>TANK-TOP STYLE</i> WT63222-16FA GUNA MENINGKATKAN PENCAPAIAN TARGET PRODUKSI DI PT DRAGON FOREVER”	
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah.....	3
1.6 Metode Pengamatan	4
1.7 Lokasi Pengamatan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 <i>Line Balancing</i>	5
2.2 <i>Precendence Constraint</i>	6
2.3 Hubungan <i>Precendence</i> dan <i>Line Balancing</i>	7
2.4 Langkah Pemecahan <i>Line Balancing</i>	7
2.5 Pengukuran Dimensi Tubuh	8
2.5.1 Metode <i>Ranked Positional Weight</i> (RPW)	10
2.5.2 Metoda Pembebanan Berurut	11
2.5.3 Metode <i>Region Approach</i> (RA)	11
2.6 Peta Proses dan Simbol-Simbol Pada Peta Proses	12
2.7 Tujuan Peta Proses Operasi	14
2.8 Pengukuran Waktu (<i>Time Study</i>)	14
2.8.1 Metode Pengukuran Waktu	14
2.8.2 Penentuan Waktu Baku	15
2.8.3 Pengukuran Waktu Jam Henti (<i>Stopwatch Time Study</i>)	15

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.8.4 Pelaksanaan Pengukuran Waktu	17
2.8.5 Menentukan Faktor Kelonggaran	20
2.8.6 Perhitungan Pengukuran Waktu	21
2.9 Produktivitas	22
2.10 Target Produksi	23
2.11 Beban Kerja	23
2.12 Istilah-Istilah <i>Line Balancing</i>	24
2.13 Tata Letak (<i>Lay Out</i>)	26
2.14 Faktor-Faktor Untuk Menyusun <i>LayOut</i>	27
BAB III PEMECAHAN MASALAH	28
3.1 Pengamatan	28
3.2 Peta Proses <i>Tank-top</i> WT63222-16FA	28
3.3 Perbandingan Hasil Produksi Sebelum dan Sesudah Penerapan Pengamatan	35
BAB IV DISKUSI	37
4.1 Upaya Perbaikan Keseimbangan Lintasaan	37
4.2 Pengaruh Penerapan Pengamatan Terhadap Hasil Produksi	37
BAB V PENUTUP	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA.....	40

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1	Data Hasil Penjahitan <i>Tank-top Style</i> WT63222-16 FA Sebelum Perbaikan 2
Tabel 2.1	Simbol-Simbol Peta Proses Operasi 13
Tabel 3.1	Keterangan Peta Proses Pada Proses Penjahitan <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA Sebelum Penerapan Pengamatan 30
Tabel 3.2	Penjelasan Tata Letak Proses Penjahitan <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA 32
Tabel 3.3	Keterangan Peta Proses Pada Proses Penjahitan <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA Sesudah Penerapan Pengamatan 36
Tabel 3.4	Hasil Produksi Aktual Sebelum Penerapan Pengamatan 37
Tabel 3.5	Hasil Produksi Aktual Setelah Penerapan Pengamatan 38



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA	1
Gambar 3.1 <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA	28
Gambar 3.2 Peta Proses <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA Sebelum Penerapan Pengamatan	29
Gambar 3.3 Tata Letak Proses Penjahitan <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA Sebelum Penerapan Pengamatan	31
Gambar 3.4 Tata Letak Proses Penjahitan <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA Sesudah Penerapan Pengamatan	31
Gambar 3.5 Peta Proses <i>Tank-top Style</i> WT63222-16FA Sesudah Penerapan Pengamatan	35

