

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>iii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>iv</b>
<b>“VARIASI KETINGGIAN <i>FEED DOG</i> DAN PENGGUNAAN <i>TEFLON PLASTIK</i> PADA MESIN <i>OVERLOCK</i> TERHADAP <i>UNPOSITION DEFECT</i>”</b>	
<b>INTISARI</b> .....	<b>v</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	6
1.3 Maksud dan Tujuan Pengamatan .....	6
1.4 Kerangka Pemikiran .....	6
1.5 Pembatasan Masalah .....	8
1.6 Metode Pengamatan .....	9
1.7 Lokasi Pengamatan .....	9
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>10</b>
2.1 Kain .....	10
2.1.1 Kain Tenun .....	11
2.1.2 Tetral Kain .....	11
2.1.3 Keseimbangan Kain .....	11
2.1.4 Gramasi .....	12
2.2 Kain <i>Chiffon</i> .....	12
2.3 Anyaman Polos .....	12
2.4 Penjahitan .....	13
2.4.1 Jenis Jahit .....	13
2.4.2 Jenis Sambungan Jahitan .....	17
2.4.3 Mekanisme Pembentukan Jenis Jeratan Kelas 504 <i>Overedge Chainstitch</i> ..	19
2.4.4 Mekanisme Penyuapan Kain .....	20
2.5 Cacat Jahitan .....	22
2.5.1 <i>Unposition Defect</i> .....	22
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	<b>24</b>
3.1 Pengumpulan Data .....	24

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

	Halaman
3.1.1 Metode Pengamatan .....	25
3.1.2 Proses Pengumpulan Data.....	25
3.2 Bahan dan Alat.....	25
3.2.1 Kain.....	25
3.2.2 Benang.....	25
3.2.3 Mesin .....	25
3.3 Persiapan dan Pengamatan .....	26
3.3.1 Pengamatan Keseimbangan Kain .....	26
3.3.2 Pengamatan Metode Variasi pada Mesin <i>Overlock</i> .....	26
3.4 Pengolahan Data.....	27
3.4.1 Data Keseimbangan Kain.....	27
3.4.2 Data Pengamatan Sebelum dan Sesudah Variasi .....	27
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>30</b>
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>33</b>
5.1 Kesimpulan .....	33
5.2 Saran .....	33
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>34</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1	Target <i>Output</i> per Hari dan <i>Output</i> Aktual Produksi <i>Dress</i> dengan PO IDC1603345RS <i>Style</i> 510750 Tanggal 29 Maret 2016 Hingga 1 April 2016 .....3
Tabel 1.2	Terjadinya Cacat pada Garmen Berdasarkan Jenis Mesin yang digunakan .....5
Tabel 3.1	Pengamatan Terjadinya <i>Unposition Defect</i> Sebelum Variasi .....27
Tabel 3.2	Pengamatan Terjadinya <i>Unposition Defect</i> Sesudah Variasi .....28
Tabel 4.1	Perbandingan Terjadinya <i>Unposition Defect</i> Sebelum Variasi dan Sesudah Variasi dengan Hasil Terjadinya <i>Unposition Defect</i> Terkecil .....30



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 <i>Unposition Defect</i> yang Ditemukan pada Garmen .....	2
Gambar 1.2 Peta Proses dan <i>Lay-Out</i> Mesin <i>Dress</i> dengan PO IDC1603345RS <i>Style 510750</i> .....	4
Gambar 1.3 Keadaan <i>Feed Dog</i> .....	7
Gambar 1.4 Keadaan <i>Presser Foot</i> .....	8
Gambar 2.1 Silangan Benang pada Anyaman Polos.....	13
Gambar 2.2 Silangan pada Anyaman Polos.....	13
Gambar 2.3 Jeratan Kelas 100.....	14
Gambar 2.4 Jeratan Kelas 200.....	14
Gambar 2.5 Jeratan Kelas 300.....	15
Gambar 2.6 Jeratan Kelas 400.....	16
Gambar 2.7 Jeratan Kelas 500.....	16
Gambar 2.8 Jeratan Kelas 600.....	17
Gambar 2.9 <i>Seam</i> Kelas 1 .....	17
Gambar 2.10 <i>Seam</i> Kelas 2 .....	18
Gambar 2.11 <i>Seam</i> Kelas 3 .....	18
Gambar 2.12 <i>Seam</i> Kelas 4 .....	18
Gambar 2.13 <i>Seam</i> Kelas 5 .....	18
Gambar 2.14 <i>Seam</i> Kelas 6 .....	19
Gambar 2.15 <i>Seam</i> Kelas 7 .....	19
Gambar 2.16 <i>Seam</i> Kelas 8 .....	19
Gambar 2.17 <i>Throat Plate</i> .....	20
Gambar 2.18 <i>Feed Dog</i> .....	21
Gambar 2.19 <i>Presser Foot</i> .....	21
Gambar 3.1 Desain <i>Dress Style 510750</i> .....	24
Gambar 3.2 Sampel <i>Dress Style 510750</i> .....	24
Gambar 3.3 Mesin Sunstar SC9214.....	26
Gambar 3.4 Hasil Terjadinya <i>Unposition Defect</i> Sebelum dan Sesudah Variasi..	29
Gambar 3.5 Persentase Hasil Terjadinya <i>Unposition Defect</i> Sebelum dan Sesudah Variasi .....	29