

## INTISARI

*Marker* adalah lembaran kertas atau kain bergambar pola-pola (*pattern*) pakaian jadi sesuai dengan rincian model (*style*) pakaian jadi yang telah direncanakan, dimana pola-pola tersebut ditata sedemikian rupa sehingga didapatkan penggunaan atau pemakaian bahan se-efisien mungkin dengan tanpa mengurangi kualitas tampilan pakaian sesuai dengan *style* yang direncanakan.

Dalam proses pembuatan *marker*, terdapat beberapa elemen yang harus diperhatikan untuk membuat sebuah *marker* yang baik dan efisien yaitu lebar kain berikut lebar efektif yang bisa dipakai, panjang meja *cutting*, kuantiti dan rasio produk yang akan dibuat, arah peletakan pola dan arah (*grain*) kain, pemetaan pola pada *marker* dan efisien dalam pemanfaatan luas kain. Untuk membuat *marker* yang baik dengan memperhatikan elemen diatas yang bisa mewakili jumlah order yang diminta, efisiensi pembuatan *marker* juga harus diperhatikan untuk meningkatkan produktivitas. Efisiensi *marker* selain dipengaruhi oleh penempatan pola pada *marker* yang disusun se efisien mungkin, juga dipengaruhi oleh jumlah rasio *size* yang terdapat pada marker karena semakin banyak jumlah rasio *size* pada *marker*, maka efisiensi penggunaan kain semakin tinggi.

Proses *balancing ratio size* pada *marker* di PT Nissiel Garment Manufacturer masih belum memanfaatkan panjang maksimal *marker* yang bisa dibuat berdasarkan *Standar Operational Procedure* panjang maksimal *marker* yaitu 5,5 m. Hal ini tentu dapat diperbaiki untuk meningkatkan efisiensi penggunaan kain dengan membuat perbaikan *balancing ratio size* dengan memanfaatkan panjang maksimal marker yang bisa dibuat berdasarkan *Standar Operational procedure* panjang maksimal *marker* yaitu 5,5 m.

Berdasarkan hasil penelitian jumlah rasio *size* yang bisa dibuat pada *style ladies trouser* sesuai dengan batas panjang maksimal *marker* yang bisa dibuat sesuai dengan *standar operational procedure* panjang maksimal *marker* 5,5 m, maka jumlah rasio *size* yang bisa dibuat adalah 4 *size*. Berdasarkan hasil penelitian perbaikan *balancing ratio size* pada *marker base style ladies trouser* dengan memanfaatkan panjang maksimal *marker* yang bisa dibuat, terdapat peningkatan efisiensi penggunaan kain sebesar sebesar 29,20 m.

*Balancing ratio size* pada *marker* dengan memanfaatkan batas panjang maksimal *marker* yang bisa dibuat bisa menjadi solusi untuk meningkatkan produktivitas perusahaan.