

DAFTAR ISI

“PENGARUH PENYETELAN *WEIGHTING ARM TYPE* PK 1550 TERHADAP KUALITAS *ROVING* PADA MESIN *SIMPLEX* MEREK TOYODA FL 16”

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Pengamatan	3
1.6 Metodologi Penelitian	3
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II TEORI PENDEKATAN	6
2.1 Bahan Baku	6
2.2 Tinjauan Mengenai Poliester	6
2.2.1 Sifat-sifat Poliester	6
2.2.2 Penggunaan Poliester	7
2.3 Mesin <i>Simplex</i>	7
2.3.1 Mekanisme Mesin <i>Simplex</i>	8
2.4 Tinjauan Mengenai Peregangan	9
2.4.1 Tujuan Proses Peregangan	9
2.4.2 Peralatan Peregangan	10
2.4.3 Proses Peregangan	11

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
2.4.5 Peregangan yang Sempurna	13
2.4.6 Kontrol <i>Draft</i>	15
2.5 Tinjauan Mengenai Pembebanan	15
2.5.1 Tujuan Pembebanan	15
2.5.2 Tenaga Jepitan	15
2.5.3 Pengaruh Pembebanan pada Proses Peregangan	16
2.6 Tinjauan Ketidakrataan	16
2.7 Teori Kerataan (<i>Eveness</i>)	17
2.8 Faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan Roving	18
2.8.1 Faktor Bahan	18
2.8.2 Rol-rol yang Eksentrik	18
2.8.3 Jarak Antara Rol-rol Peregang	18
2.8.3.1 Penyetelan Sempit	18
2.8.3.2 Penyetelan Lebar	19
2.9 Tinjauan Mengenai <i>Weighting Arm</i>	19
2.9.1 Tinjauan Mengenai <i>Weighting Arm Type</i> PK 1550	20
2.9.2 Pengaruh Pembebanan (<i>Weighting Arm</i>)	22
2.10 Analisis Statistik yang Digunakan	22
BAB III PEMBAHASAN MASALAH	26
3.1 Persiapan Percobaan	26
3.1.1 Persiapan Bahan Baku	26
3.1.2 Persiapan Mesin <i>Simplex</i>	27
3.2 Pelaksanaan Percobaan	28
3.3 Penyetelan Beban yang Digunakan	29
3.4 Pengujian Hasil Percobaan	30

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
3.4.1 Pengujian Berat <i>Sliver Drawing Finisher</i>	30
3.4.2 Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing Finisher</i>	31
3.5 Data Hasil Pengujian	31
3.5.1 Data Hasil Pengujian <i>Sliver Drawing Finisher</i>	31
3.5.2 Data Hasil Pengujian <i>Roving</i>	33
3.5.2.1 Hasil Pengujian Berat <i>Roving</i> (grain/6 yard)	32
3.5.2.2 Hasil Pengujian Ketidakrataan (U %) <i>Roving</i>	32
BAB IV DISKUSI	34
4.1 Bahan Baku <i>Sliver Drawing Finisher</i>	34
4.2 Mutu <i>Roving</i>	34
4.2.1 Berat <i>Roving</i> Per 30 Yard	35
4.2.2 Ketidakrataan <i>Roving</i>	36
BAB V PENUTUP	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	41

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Nilai Pembebanan pada Rol Atas	20
2.2 Data Pengamatan untuk Desain Eksperimen	24
3.1 Pengujian Berat <i>Sliver Drawing Finisher</i> (grain/6 yard)	31
3.2 Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing Finisher</i>	31
3.3 Pengujian Berat <i>Roving</i> (grain/6 yard)	32
3.4 Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i>	33



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Diagram Alir Percobaan	4
2.1 Bentuk Morfologi Serat Poliester	6
2.2 Proses Pembentukan Antihan pada Mesin <i>Simplex</i>	8
2.3 Mekanisme Jalannya <i>Sliver</i> pada Mesin <i>Simplex</i>	8
2.4 Sistem Peregangan dengan Empat Pasangan Rol Peregang	11
2.5 Peregangan yang Sempurna	13
2.6 <i>Weighting Arm Type</i> PK 1550	21
4.2.1 Diagram Garis Perbandingan Penyetelan <i>Weighting Arm</i> Terhadap Berat (grain/30 yard) <i>Roving</i>	35
4.2.2 Diagram Garis Perbandingan Penyetelan <i>Weighting Arm</i> Terhadap Ketidakrataan (U %) <i>Roving</i>	36

