

INTISARI

Di dalam memenuhi pesanan dari pelanggan, sering sekali terjadi kesalahan kesalahan mendasar dalam pengerjaannya yang akan berdampak terhadap mutu hasil kainnya. Salah satunya adalah adanya cacat pada kain berupa pakan jarang dan pakan rapat. Tentu saja hal ini akan berdampak pada kain yang dihasilkan. Bila tidak dengan inspeksi yang baik, tidak jarang kain yang memiliki cacat pakan rapat dan pakan jarang lolos inspeksi dan dikirimkan kepada pelanggan.

Saat melakukan kerja praktik lapangan, terdapat beberapa jenis cacat pada kain hasil produksi. Dan didapatkan cacat yang paling tinggi poin cacatnya adalah cacat pakan jarang dan pakan rapat. Masalah tersebut diangkat untuk selanjutnya bisa dikurangi jumlah cacatnya. Sebelum diketahui cara mengurangi cacat pakan rapat dan pakan jarang, terlebih dahulu dicari penyebab terjadinya cacat tersebut. Setelah itu baru dilakukan langkah-langkah penanggulangan.

Metode pemecahan dilakukan dengan melakukan pengamatan pada mesin terlebih dahulu. Pada mesin yang dijumpai cacat pakan jarang dan pakan rapat mesin diberhentikan lalu diperiksa apa yang sekiranya menjadi penyebab cacat. Setelah ditemukan, maka dilakukan perbaikan atau pergantian pada bagian yang diindikasikan sebagai penyebab cacat pakan rapat dan pakan jarang.

Setelah dilakukan pengamatan pada mesin, didapatkan beberapa faktor yang menyebabkan cacat pakan rapat atau pakan jarang. Ada 3 (tiga) faktor yang menjadi penyebab cacat pakan rapat atau pakan rapat di PT Roy Jaya, yaitu keausan kanvas rol penggulung, kotornya rol penggulung dan kesalahan metode. Pemecahan masalah dilakukan dengan mengganti kanvas rol yang aus, membersihkan rol penggulung. Dan setelah dilakukan langkah tersebut, didapatkan penurunan poin cacat rata-rata sebesar 47,93 % pakan jarang dan 51,8% pakan rapat.