

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v

SKRIPSI

UPAYA MENGURANGI CACAT PAKAN RAPAT DAN PAKAN JARANG PADA KAIN *GREIGE* POLIESTER DI MESIN RAPIER YANG SHAN TIPE GA743-200

INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metode Penelitian	4
1.7 Lokasi Penelitian	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Tinjauan umum tentang proses Pertenunan	5
2.1.1 Gerakan Pokok Pertenunan	5
2.1.1.1 Gerakan Utama	5
2.1.1.2 Gerakan Pembantu	6
2.1.1.3 Gerakan Tambahan	7
2.1.2 Proses Pertenunan	8
2.1.3 Gerakan Pengetekan	9
2.1.4 Gerakan Penguluran Lusi	9
2.1.5 Gerakan Penggulungan Kain	11
2.2 Cacat Kain	12
2.3 Cacat pakan rapat dan Pakan Jarang	14\

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

Halaman

2.4 Penilaian Cacat Kain	15
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	16
3.1 Persiapan Pengamatan	16
3.1.1 Spesifikasi Mesin	16
3.1.2 Konstruksi Kain	16
3.1.3 Cara Pengamatan	17
3.1.3 Langkah Pemeriksaan Kain.....	17
3.2.1 Tahapan Pengamatan	18
3.1.4 Data Hasil Pemeriksaan Kain.....	18
3.2 Langkah-langkah Pengamatan.....	18
3.2.1 Pengamatan Terhadap Penyebab Cacat Pakan Jarang dan Pakan Rapat.....	19
3.2.2 Penanggulangan masalah.....	20
3.2.2.1 Mengganti Kampas rol penggulung yang aus.....	20
3.2.2.2 Membersihkan Rol penggulung yang Kotor.....	20
3.3 Data Pengamatan	22
3.3.1 Data Penurunan Cacat Setelah Perbaikan.....	22
BAB IV DISKUSI.....	24
BAB V PENUTUP	27
DAFTAR PUSTAKA.....	28
LAMPIRAN I	29
LAMPIRAN II	30
LAMPIRAN II	31

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
1.1 Poin Cacat Kain	1
2.1 Penilaian Cacat kain.....	15
3.1 Poin Cacat Sebelum Perbaikan.....	18
3.2 Penyebab Cacat Pakan Rapat dan pakan Jarang.....	19
3.2 Poin Cacat Sesudah Perbaikan	21
3.3 Poin Cacat Sebelum dan sesudah Perbaikan.....	22



DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1 Metodologi Penelitian4
2.1 Proses Penyisipan Pakan.....	.9
2.2 Peralatan penggulungan kain.....	11
2.3 Cacat Pakan Jarang dan Pakan Rapat.....	13
3.3 Kampas rol penggulung kain	20
3.4 Rol Penggulung kain	21

