

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
UPAYA PENANGGULANGAN CACAT KAIN PAKAN KENDOR PADA KAIN CORAK L425 DI MESIN WATER JET LOOM TOYOTA TIPE LWT710	
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Metode Penelitian	4
1.6 Pembatasan Masalah	6
1.7 Lokasi Pengamatan	6
BAB II TEORI DASAR	7
2.1 Proses Pertenunan	7
2.1.1 Tinjauan Umum Pertenunan <i>Water Jet Loom</i>	8
2.1.2 Tinjauan Terhadap Proses Peluncuran Pakan.	10
2.1.2.1 Mekanisme Peluncuran Benang Pakan Oleh <i>Nozzle</i> Ke Dalam Mulut Lusi Hingga Catchord.....	10
2.1.2.2 Timing Diagram	10
2.1.3 Tinjauan Terhadap <i>Nozzle</i>	11
2.1.4 Tinjauan Penyetelanan <i>Pump</i>	12
2.1.5 Tinjauan kebersihan Saluran Yang Dilewati Air Dan Kebersihan <i>Nozzle</i> ..	13
2.1.6 Tinjauan Terhadap Air.....	13
2.2 Definisi Cacat Kain.....	14
2.2.1 Cacat Kain Pakan Kendor	14
2.3 Grading Kain.....	15
2.4 Tinjauan Terhadap Terjadinya Cacat Kain Pakan Kendor	17
BAB III PEMBAHASAN MASALAH	19
3.1 Persiapan Pengamatan.....	19
3.2 Spesifikasi Mesindan Kontruksi Kain.....	19
3.3.1 Spesifikasi Mesin	19
3.3.2 Spesifikasi Kain.....	19

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

3.3	Peralatan Penyetelan.....	20
3.4	Tahap-tahap Pergantian Dan Usaha Perbaikan	20
3.5	Data Pengamatan	21
3.5.1	Kondisi Awal Sebelum Usaha Perbaikan	21
3.5.2	Usaha Perbaikan	22
3.5.2.1	Pergantian <i>Sparepart Pump</i> Yang Sering Terjadi Masalah	22
3.5.2.2	<i>Penyetelan Pada Cam Pump</i>	25
3.5.2.3	Melakukan <i>Penyetelan Pump</i>	25
3.5.2.4	<i>Penyetelan</i> Peluncuran Pakan.	26
3.5.2.5	Pembersihan Saluran <i>Nozzle</i> Yang Kotor.	27
3.5.3	Kondisi Akhir Setelah Usaha Perbaikan	28
BAB IV	Diskusi	29
BAB V	PENUTUP	32
5.1	Kesimpulan	32
5.2	saran.....	32
DAFTAR PUSTAKA	33
LAMPIRAN	34

DAFTAR TABEL

	Halaman
1.1 Data Cacat Kain Sebelum Perbaikan.....	2
2.1 Standar Grade Kain16
2.2 Standar Poin Cacat Kain Grey16
3.1 Jumlah cacat Kain.....	.21
3.2 Jumlah Cacat Kain Setelah Perbaikan28



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Grafik Cacat Kain	2
1.2 Alur Poses Pemecahan Masalah	4
2.1 Mulut Lusi Bersih dan Tidak Bersih	8
2.2 Skema Pertenunan Mesin <i>Water Jet Loom</i>	9
2.3 Benang Pakan Menempel Pada Sisir	12
2.4 Penampang Membujur Cacat Kain Pakan Kendor	15
2.5 Penampang Melintang Cacat Kain Pakan kendor	15
3.1 Diagram Grafik Cacat Pakan Kendor	21
3.2 Pembukaan <i>Stopper Valve Pump</i>	23
3.3 Contoh <i>Bearing HK 2516</i>	24
3.4 Posisi Titik <i>Cam</i>	25
3.5 Posisi <i>Dimensi pump</i> dan <i>stopper pump</i>	26
3.6 Cara Melonggarkan <i>Nozzle</i>	27
3.7 Diagram grafik Cacat Pakan Kendor Setelah Perbaikan	28

