

DAFTAR ISI
SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v

SKRIPSI

INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Perkembangan Perusahaan	1
1.2 Identifikas Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Metode Penelitian	3
1.6 Pembatasan Masalah	4
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Perajutan	5
2.1.1 Kain Rajut Lusi	5
2.1.2 Kain Brokat	6
2.2 Struktur Dasar Rajutan Lusi	7
2.2.1 Bagian-bagian Jeratan (<i>Stitch</i>)	7
2.2.2 Satu <i>Course</i>	8
2.2.3 Satu <i>Wale</i>	8
2.2.4 Lengkungan Terbuka dan Tertutup	9
2.2.5 Kerapatan Jeratan	10
2.3 Istilah Khusus Dalam Rajut Lusi	10
2.3.1 <i>Rack</i>	10
2.3.2 <i>Run-in</i>	10
2.3.3 <i>Inner Circumference (UI)</i>	12
2.3.4 <i>Outer Circumference (UA)</i>	12

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.4	Mesin Rajut Lusi <i>Jacquardtronic Lace</i> 12
2.4.1	Elemen Mesin 12
2.4.2	Penyuapan Benang 15
2.4.3	Proses Penggulungan Kain 16
2.5	<i>Cutting</i> 16
2.6	<i>Shearing</i> 16
2.7	Rumus-rumus Statistika Yang Digunakan 17
BAB III	PEMECAHAN MASALAH 22
3.1	Persiapan Percobaan 22
3.1.1	Spesifikasi Mesin 22
3.1.2	Spesifikasi Bahan Baku 22
3.2	Pelaksanaan Percobaan 22
3.2.1	Pergantian Nilai <i>Run-in</i> 23
3.2.1.1	Perhitungan <i>Run-in</i> Guide Bar 1 24
3.2.1.2	Perhitungan <i>Run-in</i> Guide Bar 2 25
3.3	Langkah Percobaan 27
3.4	Hasil Percobaan 27
BAB IV	DISKUSI 32
BAB V	PENUTUP 34
5.1	Kesimpulan 34
5.1	Saran 34
DAFTAR PUSTAKA 35

DAFTAR TABEL
SKRIPSI

		Halaman
Tabel 2.1	Daftar ANAVA Untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal	20
Tabel 3.1	Nilai <i>Run-in</i> Yang Diuji	23
Tabel 3.2	Data Hasil Perhitungan <i>Shrinkage</i> Kain kearah lebar dengan Nilai <i>Run-in Guide Bar-1</i> 1220 mm/rack	27
Tabel 3.3	Data Hasil Perhitungan <i>Shrinkage</i> Kain kearah lebar dengan Nilai <i>Run-in Guide Bar-1</i> 1245 mm/rack	28
Tabel 3.4	Data Hasil Perhitungan <i>Shrinkage</i> Kain kearah lebar dengan Nilai <i>Run-in Guide Bar-1</i> 1195 mm/rack.....	28
Tabel 3.5	Hasil Analisis Statistik ANAVA Terhadap <i>Shrinkage</i> Kain	28
Tabel 3.6	Data Hasil Uji Rentang Student Newman Keuls Nilai <i>Run-in Guide</i> <i>Bar-1</i> 1220 mm/rack dengan Ketiga Nilai <i>Run-in Guide Bar-2</i>	29
Tabel 3.7	Data Hasil Uji Rentang Student Newman Keuls Nilai <i>Run-in Guide</i> <i>Bar-1</i> 1245 mm/rack dengan Ketiga Nilai <i>Run-in Guide Bar-2</i>	29
Tabel 3.8	Data Hasil Uji Rentang Student Newman Keuls Nilai <i>Run-in Guide</i> <i>Bar-1</i> 1195 mm/rack dengan Ketiga Nilai <i>Run-in Guide Bar-2</i>	30
Tabel 3.9	Data Hasil Uji Rentang Student Newman Keuls Nilai <i>Run-in Guide</i> <i>Bar-2</i> 355 mm/rack dengan Ketiga Nilai <i>Run-in Guide Bar-1</i>	30
Tabel 3.10	Data Hasil Uji Rentang Student Newman Keuls Nilai <i>Run-in Guide</i> <i>Bar-2</i> 340 mm/rack dengan Ketiga Nilai <i>Run-in Guide Bar-1</i>	30
Tabel 3.11	Data Hasil Uji Rentang Student Newman Keuls Nilai <i>Run-in Guide</i> <i>Bar-2</i> 370 mm/rack dengan Ketiga Nilai <i>Run-in Guide Bar-1</i>	31

DAFTAR GAMBAR
SKRIPSI

	Halaman
Gambar 2.1 Diaram Jeratan Kain Rajut Lusi	5
Gambar 2.2 Gerakan Pokok <i>Guide Bar</i>	6
Gambar 2.3 Diagram Jeratan Tule	6
Gambar 2.4 Satu <i>Stitch</i>	7
Gambar 2.5 Perpindahan <i>Guide Bar</i>	8
Gambar 2.6 Satu <i>Course</i>	8
Gambar 2.7 Satu Wale	9
Gambar 2.8 Lilitan Terbuka dan Tertutup	9
Gambar 2.9 Nilai <i>Run-in</i> Pada Layar Komputer Mesin	10
Gambar 2.10 Mesin Rajut Lusi <i>Jacquardtronic Lace</i>	12
Gambar 2.11 Unit Jarum <i>Compound</i>	13
Gambar 2.12 <i>Trick Plate</i>	13
Gambar 2.13 <i>Sinker</i>	13
Gambar 2.14 <i>Guide</i>	14
Gambar 2.15 Peralatan <i>Jacquard</i>	14
Gambar 2.16 <i>Jacquard Segment</i>	15
Gambar 2.17 Bagian-bagian <i>Jacquard</i>	15
Gambar 2.18 Tampak Bagian Mesin <i>Cutting</i>	16
Gambar 2.19 Mesin <i>Shearing</i>	17
Gambar 3.1 <i>Touch Screen</i> Pada Mesin <i>Jacquardtronic Lace</i>	23
Gambar 3.2 Penambahan Nilai <i>Run-in</i>	23
Gambar 4.1 Diagram Rata-rata <i>Shrinkage</i>	32
Gambar 4.2 Hasil Jeratan Terhadap Perubahan Nilai <i>Run-in</i>	33

**DAFTAR LAMPIRAN
SKRIPSI**

	Halaman
Lampiran 1 Data Hasil Pengamatan	36
Lampiran 2 Pengujian Analisis Variansi (ANOVA) <i>Shringkage</i> Kain	38
Lampiran 3 Nilai-nilai Untuk Distribusi F.....	51
Lampiran 4 Nilai Rentang <i>Student</i>	51

