

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
 “ SUATU PENGAMATAN TENTANG PENGARUH NOMOR TEROMPET DAN JUMLAH RANGKAPAN <i>SLIVER</i> TERHADAP KETIDAKRATAAN <i>SLIVER DRAWING PASSAGE 2</i> PADA MESIN DRAWING RIETER TIPE RSB-D 40 ” 	
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Metodologi Penelitian.....	4
1.6 Pembatasan Masalah	5
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Pemintalan	6
2.2 Tinjauan Tentang Mesin <i>Drawing</i>	6
2.2.1 Tujuan Mesin <i>Drawing</i>	6
2.2.2 Prinsip Kerja Mesin <i>Drawing</i>	7
2.2.3 Susunan Rol-Rol Peregangan.....	8
2.2.4 Pembebanan Pada Rol Atas	8
2.2.5 Peralatan Pembersih.....	9
2.2.6 Terompet.....	10
2.3 Istilah Khusus dalam Pemintalan.....	11
2.3.1 Peregangan	11
2.3.1.1 Peregangan yang Sempurna.....	11
2.3.1.2 Prinsip <i>Drafting Roller</i>	13
2.3.1.3 Istilah dalam Proses Peregangan	14
2.3.2 Jenis Regangan	15

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.3.3	Ketidakrataan 16
2.3.3.1	Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> 17
2.3.4	Nomor Benang 18
2.4	Metoda Statistik yang Digunakan 19
BAB III	PEMECAHAN MASALAH 23
3.1	Persiapan Mesin dan Bahan Baku 23
3.1.1	Persiapan Mesin 23
3.1.2	Persiapan Bahan Baku 23
3.2	Pembuatan Sampel Uji 24
3.2.1	Langkah Kerja Percobaan Pembuatan Sampel Uji..... 25
3.2.1.1	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 1 25
3.2.1.2	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 2 25
3.2.1.3	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 3 25
3.2.1.4	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 4 25
3.2.1.5	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 5 25
3.2.1.6	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 6 25
3.2.1.7	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 7 26
3.2.1.8	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 8 26
3.2.1.9	Percobaan Pembuatan Sampel Uji 9 26
3.3	Pengujian Hasil Percobaan 26
3.3.1	Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> 26
3.4	Hasil Pengujian 27
3.4.1	Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> 27
BAB IV	DISKUSI 32
BAB V	PENUTUP 35
5.1	Kesimpulan 35
5.2	Saran 35
DAFTAR PUSTAKA 36

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1	Macam-macam Nomor Terompet dan Diameter Terompet Bagian Atas 20
2.2	Skema Data Sampel Analisis Variansi (ANAVA) 20
2.3	Daftar Analisis Variansi (ANAVA) 21
3.1	Data Hasil Perhitungan Statistik Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> <i>Passage 2</i> dengan Jumlah Rangkaian 5 27
3.2	Data Hasil Perhitungan Statistik Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> <i>Passage 2</i> dengan Jumlah Rangkaian 6 27
3.3	Data Hasil Perhitungan Statistik Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> <i>Passage 2</i> dengan Jumlah Rangkaian 5 28
3.4	Hasil Analisa Statistika (ANAVA) terhadap ketidakrataan (U %) antara Banyaknya Jumlah Rangkaian dengan Penggunaan Diameter Terompet ... 28
3.5	Data Hasil Perhitungan Pengujian Rentang Student Newman Keuls Jumlah Rangkaian 5 dengan Ketiga Nomor Terompet 29
3.6	Data Hasil Perhitungan Pengujian Rentang Student Newman Keuls Jumlah Rangkaian 6 dengan Ketiga Nomor Terompet 29
3.7	Data Hasil Perhitungan Pengujian Rentang Student Newman Keuls Jumlah Rangkaian 7 dengan Ketiga Nomor Terompet 30
3.8	Data Hasil Perhitungan Pengujian Rentang Student Newman Keuls Nomor terompet 13 terhadap Ketiga Jumlah Rangkaian 30
3.9	Data Hasil Perhitungan Pengujian Rentang Student Newman Keuls Nomor terompet 14 terhadap Ketiga Jumlah Rangkaian 30
3.10	Data Hasil Perhitungan Pengujian Rentang Student Newman Keuls Nomor terompet 15 terhadap Ketiga Jumlah Rangkaian 31

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Arus Kegiatan Penelitian.....	4
2.1 Skema Mesin <i>Drawing</i>	7
2.2 Susunan Rol-Rol Peregangan Mesin <i>Drawing</i> Rieter RSB-D 40.....	8
2.3 Peralatan Pembersih pada Mesin <i>Drawing</i> Rieter RSB-D 40.....	9
2.4 Penampang Terompet.....	10
2.5 Peregangan Sempurna.....	12
2.6 Prinsip Terjadinya Peregangan.....	13
2.7 Pasangan Rol pada Proses <i>Drafting</i>	14
4.1 Nilai Rata-Rata Pengaruh Jumlah Rangkaian dan Nomor Terompet Terhadap Ketidakrataan <i>Sliver Drawing Passage 2</i>	32
4.2 Macam-macam Diameter pada <i>Sliver</i>	33
4.3 <i>Floating Fibre</i>	33



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
1 Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing Passage 1</i>	37
2 Pengujian Analisis Variansi (ANOVA) Ketidakrataan <i>Sliver Drawing Passage 2</i> dengan Program Ms. Excel	39
3 Pengujian Analisis Variansi (ANOVA) Ketidakrataan <i>Sliver Drawing Passage 2</i> dengan Program SPSS 16.0	51
4 Tabel Nilai F Tabel (0,05)	55
5 Daftar Nilai Rentang Student untuk $\alpha = 0,05$	56

