

DAFTAR ISI
SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vii

**“ UPAYA MENGURANGI CACAT PUTUS BENANG PADA KAIN RAJUT LUSI
CORAK TN9413C DI MESIN KARLMAYER TIPE HKS 2-3 “**

INTISARI	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Metode Pengamatan	5
1.6 Pembatasan Masalah	6
1.7 Lokasi Pengamatan	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Serat Poliester	7
2.2 Perajutan	8
2.2.1 Kain Rajut Lusi	8
2.3 Struktur Dasar Rajutan Lusi	9
2.3.1 Satu <i>Course</i>	9
2.3.2 Satu <i>Wele</i>	9
2.3.3 Bagian-Bagian Jeratan	10
2.3.4 Satu <i>Stitch</i>	11
2.4 Jeratan Dasar Rajutan	11
2.4.1 Lengkungan Terbuka dan Tertutup	11
2.4.2 Kerapatan Jeratan (<i>Stitch</i>)	12
2.4.3 <i>Run-in</i>	12
2.4.4 Jeratan-Jeratan Rajut Lusi	13
2.5 Mesin Rajut Lusi <i>Tricot</i>	14

DAFTAR ISI

	Halaman
2.5.1 Karakteristik Mesin <i>Tricot</i>	14
2.5.2 Unsur-Unsur Rajut.....	17
2.5.3. Sistem Penguluran Benang.....	19
2.5.3.1 Sistem Penguluran Benang Positif.....	19
2.5.3.1.1 FAG_Roda gigi Penguluran Benang Mekanis dengan Rol Peraba untuk Kesamaan Run-in Benang	20
2.5.3.2. Pattern Drive	21
2.5.3.3 Rantai Dadu.....	21
2.5.3.4 Pattern Discs	22
2.5.4 Warping Atau Penghanian	23
2.5.5 Cacat Putus Benang.....	24
2.5.6 Penyetelan Mesin Rajut.....	24
2.5.6.1 Penyetelan Sinker Bar dengan Menghubungkan Tongkat Pendorong.	24
2.5.6.2 Penyetelan Tinggi dan Rendah <i>Sinker</i>	25
2.5.6.3 Penyetelan Guide Bar	26
2.5.6.4 Penyetelan Tinggi dan Rendah antara Guide dengan Jarum	26
2.5.6.5 Penyetelan Pattern Drive	27
BAB III PEMECAHAN MASALAH	29
3.1. Spesifikasi Mesin	29
3.2 Spesifikasi Bahan Baku.....	29
3.3 Pengamatan Desain Kain Mesh Corak TN9413C	29
3.4 Data Pengamatan.....	30
3.4.1. Pengamatan Cacat Kain Sebelum DiPerbaiki	30
3.4.2 Upaya Penanggulangan Cacat Putus Benang dengan Melakukan Penyetelan Mesin	30
3.5 Pengaturan Penyetelan Mesin	32
3.6 Data Cacat Kain Setelah Diperbaiki.....	35
BAB IV Diskusi	36
4.1 Perbaikan Bagian-Bagian yang Rusak	37
4.2 Upaya Penggulungan Cacat Putus Benang	37
4.3 Hasil Perbaikan.....	38
BAB V PENUTUP	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran	39

DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	41



DAFTAR TABEL

	Halaman
1.1. Rata-rata Jumlah Cacat Kan Rajut pada Corak TN9413 Departemen <i>Tricot</i> Di PT Heksatex Indah	2
3.1 Data Cacat yang Terjadi Sebelum Diperbaiki pada Corak TN9413C pada Bulan Maret 2016	31
3.2 Data Cacat yang Terjadi Setelah Diperbaiki pada Corak TN9413C pada Bulan Maret 2016	35



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Diagram Fishbone Ishikawa Cacat Putus Benang Departemen <i>Tricot</i>	4
1.2 Diagram Alur Metodologi Penelitian	5
2.1 Gambar Penampang Melintang dan Membujur	7
2.2 Perbedaan Jeratan Lusi dan Jeratan Pakan.....	8
2.3 Perpindahan Gaide Bar	9
2.4 Satu Course	9
2.5 Satu Wele.....	10
2.6 Perpindahan Gaide Bar	10
2.7 Satu <i>stitch</i>	11
2.8 Lilitan Terbuka Dan tertutup	12
2.9 Kerapatan Jeratan	12
2.10 Jeratan Dasar Rajut Lusi.....	13
2.11 Mesin <i>Tricot</i>	14
2.12 Sudut Penarikan Kain	15
2.13 Skema Mesin <i>Tricot Single Needle</i>	16
2.14 Knitting Elements.....	17
2.15 Guide	18
2.16 Jarum	18
2.17 Sinker	19
2.18 Penguluran Lusi Sistem FAG	21
2.19 Pattern Drive.....	21
2.20 Rantai Dadu.....	22
2.21 Pattern Disc.....	22
2.22 Mesin Hani atau Warping	23
2.23 Kain Cacat Putus Benang	24
2.24 Penyetelan Sinker	25
2.25 Penyetelan Tinggi dan Rendah <i>Sinker</i>	25
2.26 Penyetelan Guide Bar	26
2.27 pemasangan puller	27
2.28 Penyetelan Pattern Disc	28
3.1 Posisi Sinker	32
3.2 Penyetelan Jarak Posisi Depan dan Belakang Sinker.....	33
3.3 Plat atau Puller Penyangga	33

DAFTAR TABEL

	Halaman
3.4 Penambahan Plat atau Puller Peyangga	34
3.5 Penyetelan Tinggi Rendah Sinker	35



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
1 Ukuran-ukuran Diameter Beam Warming Dasar	41
2 Jenis Cacat Kain Departemen <i>Tricot</i>	42
3 Data dan Perhitungan Grade Cacat Sebelum Perbaikan	42
4 Data Dan Perhitungan Grade Cacat Setelah Perbaikan.....	43
5 Kode Puler yang Digunakan	48

