

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
INTISARI	v

**PERCOBAAN PENAMBAHAN ROL PEMISAH UNTUK MENURUNKAN JUMLAH
BULU BENANG TR 20 HASIL PENGANJIAN DI MESIN *SIZING* SUCKER
MULLER TIPE WN TAHUN 1990**

	Halaman
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Identifikasi masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka pemikiran	3
1.5 Metode Penelitian	4
1.6 Pembatasan masalah	5
1.7 Lokasi dan tempat penelitian	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Tinjauan benang TR	7
2.1.1 Benang polyester	7
2.1.2 Benang rayon	7
2.2 Tinjauan umum penganjian	7
2.2.1 Tujuan penganjian	8
2.2.2 Persyaratan penganjian	8
2.2.3 Bahan dasar larutan kanji	10
2.2.4 Faktor penting dalam proses penganjian	11
2.3 Tinjauan hairiness benang	13
2.4 Tinjauan cover factor mesin <i>Sizing</i>	15
2.5 Tinjauan mesin <i>Sizing</i> sucker muller	17
2.6 Unit proses pemasakan kanji	17
2.7 Unit proses penganjian	18
2.8 Tinjauan <i>Splitting</i> Benang	22
2.8 Tinjauan pengolahan data	23

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
BAB III PEMECAHAN MASALAH	25
3.1 Persiapan percobaan	25
3.1.1 Persiapan bahan baku	25
3.1.2 Persiapan mesin	25
3.1.3 Pemasangan rol pemisah	26
3.2 Pelaksanaan percobaan	29
3.2.1 Proses pemasakan kanji	29
3.2.2 Proses penganjian	30
3.3 Pengambilan Contoh Uji	33
3.4 Pengujian <i>Hairiness</i> Benang	33
3.5 Analisa <i>Cover Factor</i>	35
3.6 Pengolahan data	37
BAB IV DISKUSI	38
4.1 Pengaruh perbedaan jumlah rol pemisah terhadap jumlah bulu benang ..	38
4.1.1 Pengaruh tanpa menggunakan rol (<i>no splitting</i>) terhadap bulu benang....	38
4.1.2 Pengaruh menambah satu rol (dua <i>splitting</i>) terhadap bulu benang.....	40
4.1.3 Pengaruh menambah dua rol (tiga <i>splitting</i>) terhadap bulu benang	42
4.2 Hasil pengolahan data	45
BAB V PENUTUP	47
5.1 Kesimpulan	47
5.2 Saran	47
DAFTAR PUSTAKA	48
LAMPIRAN I BAHAN HASIL PERCOBAAN	49
LAMPIRAN II DATA HASIL PENGUJIAN	50

DAFTAR TABEL

2.1	<i>Cover Factor</i> Mesin <i>Sizing Sucker Muller Type WN</i>	15
3.1	<i>Cover Factor</i> Hasil Percobaan Mesin <i>Sizing Sucker Muller Type WN</i>	35
3.2	Perhitungan Jumlah Area Pengeringan.....	38
3.3	Data Hasil Perhitungan Pengujian Jumlah Bulu Benang Sebelum Dikanji ..	39
3.4	Data Hasil Perhitungan Pengujian Jumlah Bulu Benang Sesudah Dikanji ..	39
1.1	Data Hasil Pengujian Jumlah Bulu Benang Bahan Baku Sebelum Dikanj...	52
1.2	Data Hasil Pengujian Jumlah Bulu Benang Sesudah Dikanji dengan Tidak Menggunakan Rol.....	53
1.3	Data Hasil Pengujian Jumlah Bulu Benang Sesudah Dikanji dengan Menggunakan Satu Rol	54
1.3	Data Hasil Pengujian Jumlah Bulu Benang Sesudah Dikanji dengan Menggunakan Dua Rol	55



DAFTAR GAMBAR

1.1	Alur Metodologi Penelitian	4
2.1	Proyeksi Bulu Benang pada Bidang Datar	14
2.2	Mesin <i>Sizing Sucker Muller Tipe WN</i> Buatan Germany	17
2.3	Skema Bagian Proses Penguluran Benang	18
2.4	Skema Bagian Proses penganjian Benang	19
2.5	Skema Bagian Proses pengeringan Benang.....	20
2.6	Skema Bagian Proses Pemisahan Kering Benang.....	21
2.7	Skema Bagian Penggulungan Benang.....	22
2.8	Konfigurasi Pengeringan (<i>Sucker Muller Hacoba</i>).....	22
3.1	Komponen Rol Pemisah	27
3.2	Foto Rol Pemisah Pertama Setelah Dipasang	28
3.3	Foto Rol Pemisah Kedua Setelah Dipasang	28
3.4	Urutan Proses Mixing dengan Mixing Tank.....	30
3.5	Tampilan Untuk Memulai Pengujian Baru	34
3.6	Tampilan Untuk Memulai Pengujian Hairiness	35
3.7	Penerapan Cover Factor Mesin <i>Sizing</i> Tanpa Menggunakan Rol	35
3.8	Penerapan Cover Factor Mesin <i>Sizing</i> Menggunakan Satu Rol	36
3.9	Penerapan Cover Factor Mesin <i>Sizing</i> Menggunakan Dua Rol	
4.1	Mikroskopis Benang Hasil Kanji Tanpa Menggunakan Rol	38
4.2	Ilustrasi Kanji Dipaksa Lepas karena Dipisah oleh Dry Dividing Rod	39
4.3	Ilustrasi Bulu Terperangkap Didalam Pecahan Lapisan Kanji	40
4.4	Mikroskopis Benang Hasil Kanji Menggunakan Satu Rol	41
4.5	Ilustrasi Benang yang Menggunakan Satu Rol.....	41
4.6	Ilustrasi Kenampakan Benang Menggunakan Satu Rol	42
4.7	Mikroskopis Benang Hasil Kanji menggunakan Dua Rol.....	43
4.8	Ilustrasi Benang yang Menggunakan Dua Rol	44
4.9	Ilustrasi Kenampakan Benang Menggunakan Dua Rol	44
4.10	Grafik Perbedaan Pengaruh Penambahan Rol Terhadap Jumlah Bulu.....	45